

connet



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ  
Система дентальных имплантатов

## СОДЕРЖАНИЕ

- Имплантаты
- Хирургический  
протокол
- Ортопедия
- Контейнеры  
для стерилизации

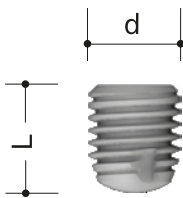
Цилиндрические имплантаты

Имплантаты



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.5	8	1.6	215.00s	2.2
3.5	10	1.6	215.01s	
3.5	12	1.6	215.02s	
3.5	14	1.6	215.03s	
3.5	16	1.6	215.04s	
4.0	8	1.6	215.10s	
4.0	10	1.6	215.11s	
4.0	12	1.6	215.12s	
4.0	14	1.6	215.13s	
4.0	16	1.6	215.14s	
4.5	8	1.8	215.20s	2.7
4.5	10	1.8	215.21s	
4.5	12	1.8	215.22s	
4.5	14	1.8	215.23s	
4.5	16	1.8	215.24s	
5.0	8	1.8	215.30s	
5.0	10	1.8	215.31s	
5.0	12	1.8	215.32s	
5.0	14	1.8	215.33s	
5.0	16	1.8	215.34s	
5.5	8	1.8	215.40s	
5.5	10	1.8	215.41s	
5.5	12	1.8	215.42s	
5.5	14	1.8	215.43s	
5.5	16	1.8	215.44s	

Цилиндрические короткие имплантаты



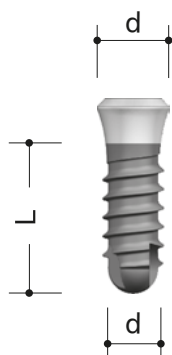
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
5.0	6.5	1.8	215.60s	2.7S
5.5	6.5	1.8	215.70s	
6.0	6.5	1.8	215.80s	

## Конические имплантаты



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.4	8	1.6	217.00s	2.2
3.4	10	1.6	217.01s	
3.4	12	1.6	217.02s	
3.4	14	1.6	217.03s	
3.4	16	1.6	217.04s	
3.8	8	1.8	217.10s	2.7
3.8	10	1.8	217.11s	
3.8	12	1.8	217.12s	
3.8	14	1.8	217.13s	
3.8	16	1.8	217.14s	
4.5	8	1.8	217.20s	
4.5	10	1.8	217.21s	
4.5	12	1.8	217.22s	
4.5	14	1.8	217.23s	
4.5	16	1.8	217.24s	

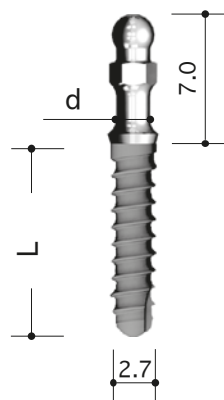
## Классические имплантаты



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
4.0	8	2.0	202.82s	
4.0	10	2.0	202.83s	
4.0	12	2.0	202.84s	
4.8	8	2.0	248.82s	
4.8	10	2.0	248.83s	
4.8	12	2.0	248.84s	

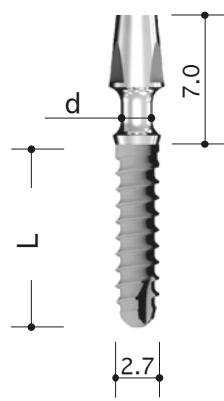


Мини-имплантаты со сферической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

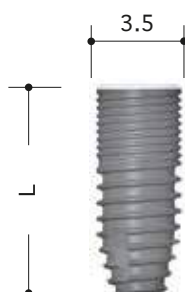
Мини-имплантаты с конической головкой 2.7 мм.



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

# ХИРУРГИЧЕСКИЙ ПРОТОКОЛ

## Цилиндрический имплантат 3.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.6	215.00s
10	1.6	215.01s
12	1.6	215.02s
14	1.6	215.03s
16	1.6	215.04s



Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка  
низкая



203.22s

Заглушка  
высокая

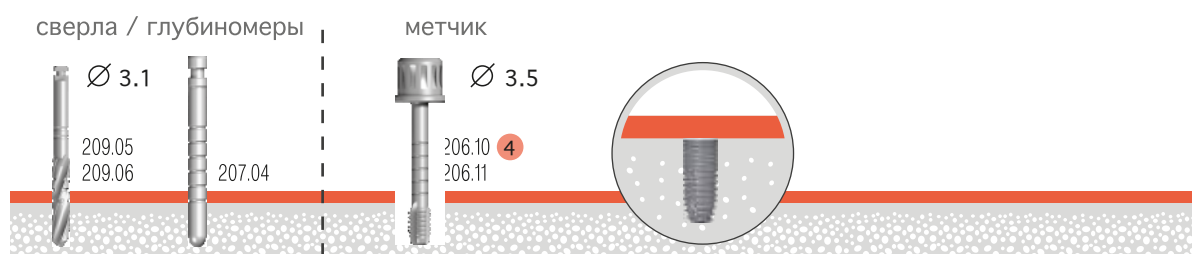


203.23s

## Подготовка костного ложа



## Дополнительный инструмент для плотной кости



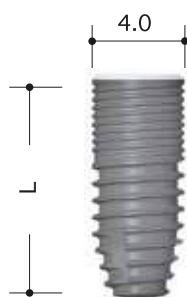
① Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

② Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

③ Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

④ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

## Цилиндрический имплантат 4.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	1.6	215.10s	
10	1.6	215.11s	
12	1.6	215.12s	
14	1.6	215.13s	
16	1.6	215.14s	

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка  
низкая



203.22s

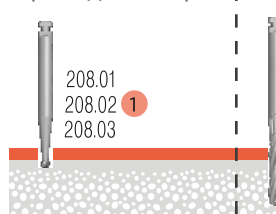
Заглушка  
высокая



203.23s

## Подготовка костного ложа

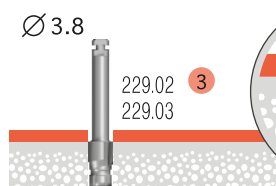
шаровидные боры



сверла / глубиномеры

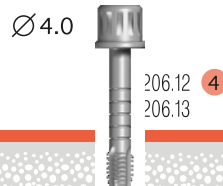


зенкер



Дополнительный инструмент  
для плотной кости

метчик



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

# Цилиндрический имплантат 4.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	215.20s	
10	1.8	215.21s	
12	1.8	215.22s	
14	1.8	215.23s	
16	1.8	215.24s	

Материал – титан  
Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s  
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка  
низкая



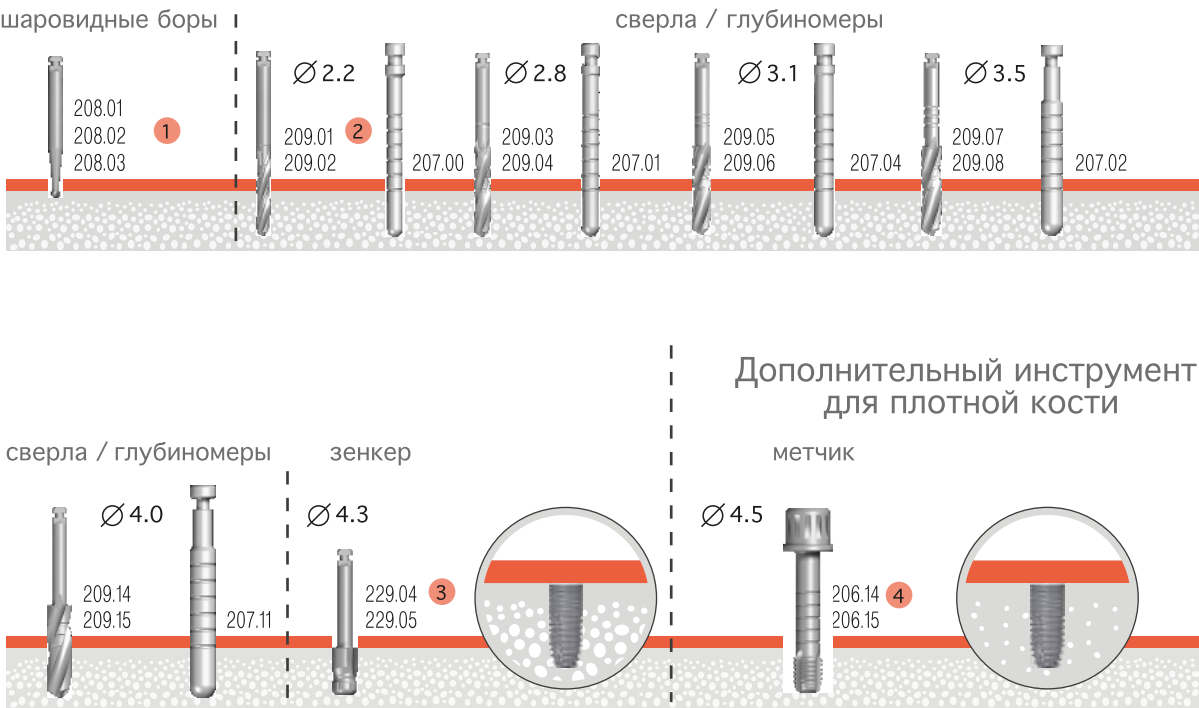
203.24s

Заглушка  
высокая



203.25s

## Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

## Цилиндрический имплантат 5.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	215.30s	
10	1.8	215.31s	
12	1.8	215.32s	
14	1.8	215.33s	
16	1.8	215.34s	

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка  
низкая



203.24s

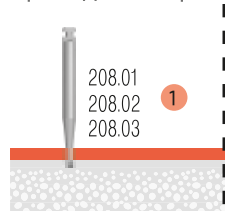
Заглушка  
высокая



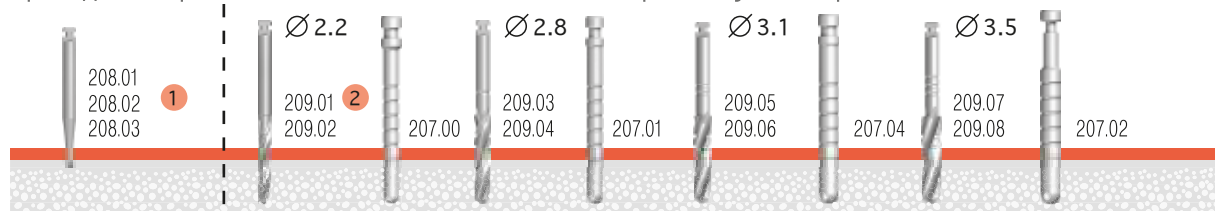
203.25s

## Подготовка костного ложа

шаровидные боры



сверла / глубиномеры



Дополнительный инструмент  
для плотной кости



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

## Цилиндрический имплантат 5.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	215.40s
10	1.8	215.41s
12	1.8	215.42s
14	1.8	215.43s
16	1.8	215.44s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка  
низкая



203.24s

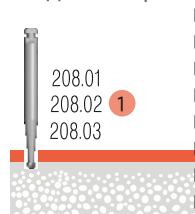
Заглушка  
высокая



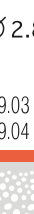
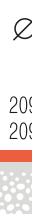
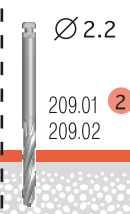
203.25s

## Подготовка костного ложа

шаровидные боры



1

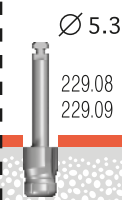


сверла / глубиномеры

Дополнительный инструмент  
для плотной кости



зенкер



3

метчик



4

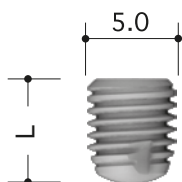
1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

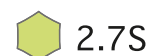
3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.

4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

## Цилиндрический короткий имплантат 5.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.0	6.5	1.8	215.60s



2.7S

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка  
низкая



1203.24s

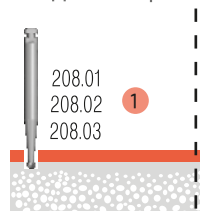
Заглушка  
высокая



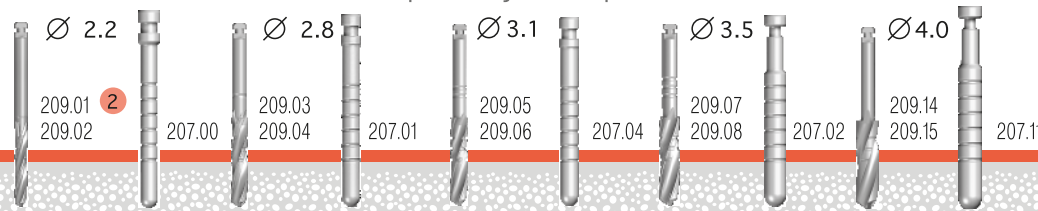
1203.25s

## Подготовка костного ложа

шаровидные боры 1



сверла / глубиномеры



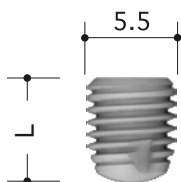
метчик



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номер метчика по каталогу L30 мм.



## Цилиндрический короткий имплантат 5.5 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.5	6.5	1.8	215.70s



2.7S

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка  
низкая



1203.24s

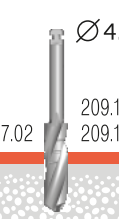
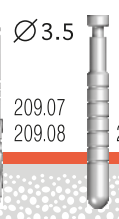
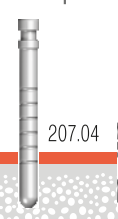
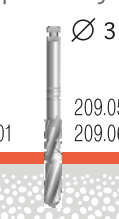
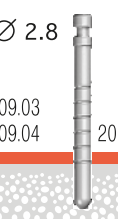
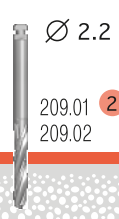
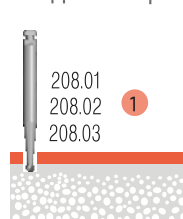
Заглушка  
высокая



1203.25s

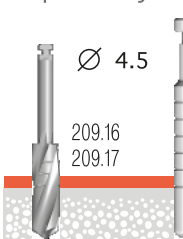
## Подготовка костного ложа

шаровидные боры

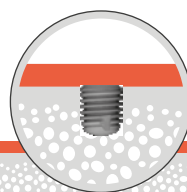
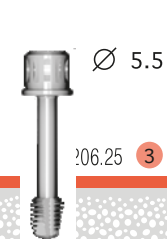


сверла / глубиномеры

сверла / глубиномеры

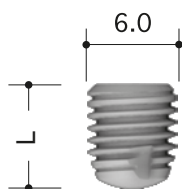


метчик



- ❶ Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номер метчика по каталогу L30 мм.

## Цилиндрический короткий имплантат 6.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L, мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
6.0	6.5	1.8	215.80s


**2.7S**

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 1203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S

Заглушка  
низкая



1203.24s

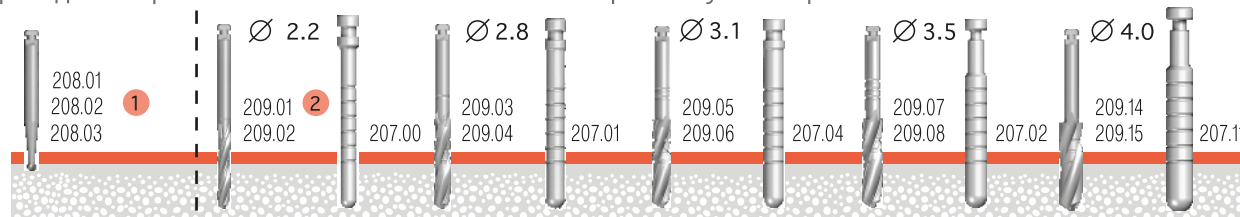
Заглушка  
высокая



1203.25s

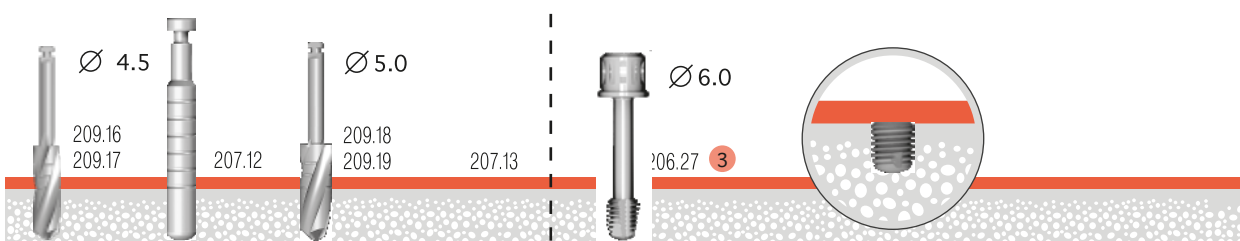
## Подготовка костного ложа

шаровидные боры



сверла / глубиномеры

метчик

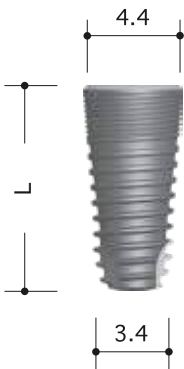


❶ Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

❸ Номер метчика по каталогу L30 мм.

# Конический имплантат 3.4 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	1.6	217.00s	
10	1.6	217.01s	
12	1.6	217.02s	
14	1.6	217.03s	
16	1.6	217.04s	

Материал – титановый сплав  
Имплантат комплектуется заглушкой 203.22s  
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2

Заглушка  
низкая



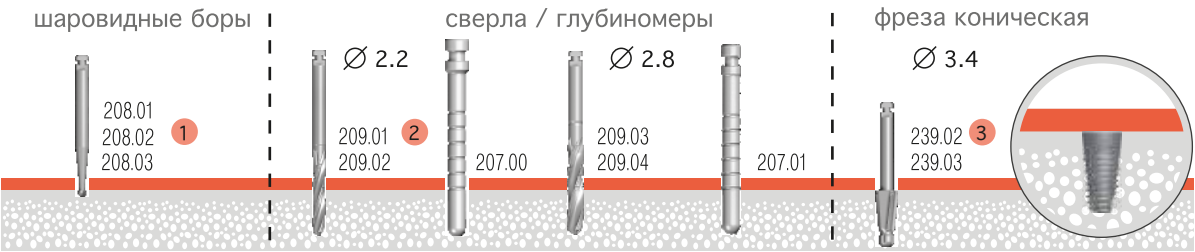
203.22s

Заглушка  
высокая



203.23s

## Подготовка костного ложа

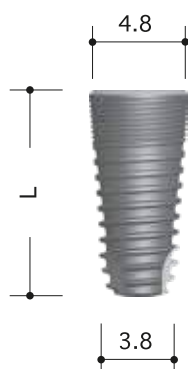


## Для имплантата L8



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- 4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

## Конический имплантат 3.8 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	217.10s	
10	1.8	217.11s	
12	1.8	217.12s	
14	1.8	217.13s	
16	1.8	217.14s	

Материал – титановый сплав

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка  
низкая



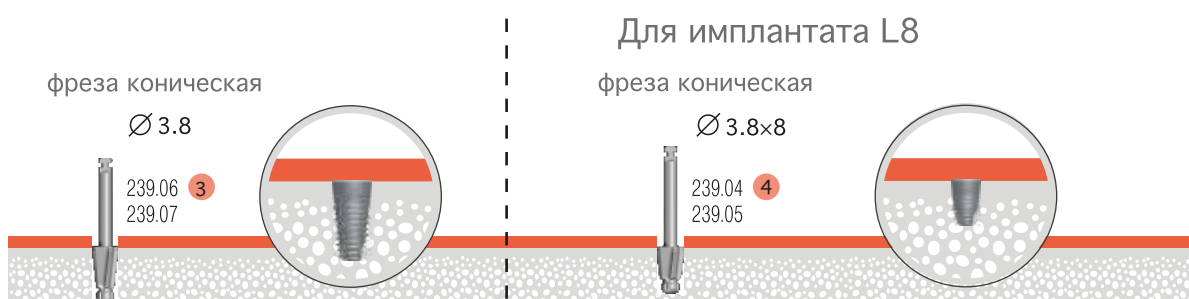
203.24s

Заглушка  
высокая



203.25s

## Подготовка костного ложа



❶ Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

❸ Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

❹ Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

## Конический имплантат 4.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
8	1.8	217.20s
10	1.8	217.21s
12	1.8	217.22s
14	1.8	217.23s
16	1.8	217.24s

2.7

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.24s

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

Заглушка  
низкая



203.24s

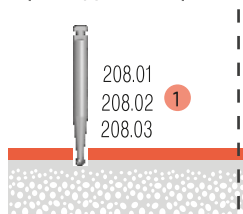
Заглушка  
высокая



203.25s

## Подготовка костного ложа

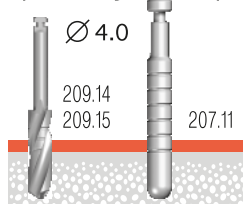
шаровидные боры



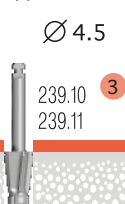
сверла / глубиномеры



сверла / глубиномеры

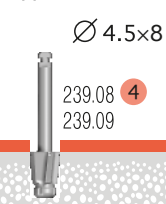


фреза коническая



Для имплантата L8

фреза коническая



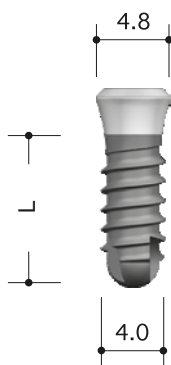
1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.

2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.

3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.

4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

## Классический имплантат 4.0 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	2.0	202.82s	
10	2.0	202.83s	
12	2.0	202.84s	

Материал – титан

Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s

Интерфейс – внутренний восьмигранник

Заглушка  
внутренняя



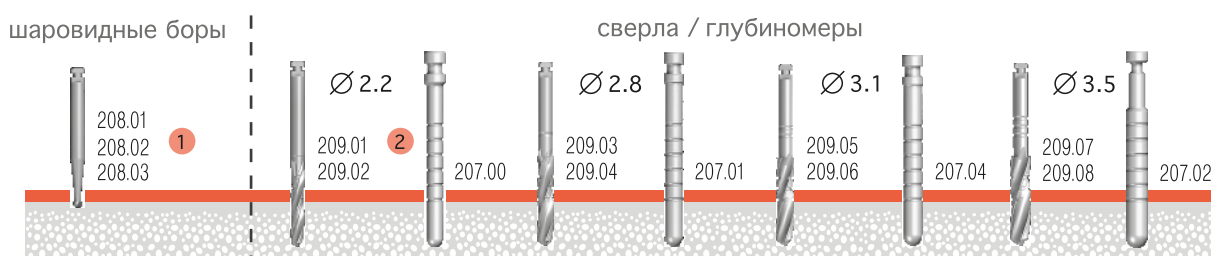
203.01s

Заглушка  
широкая

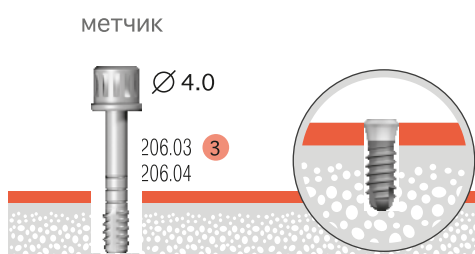


203.00s

## Подготовка костного ложа



### Одноэтапный протокол

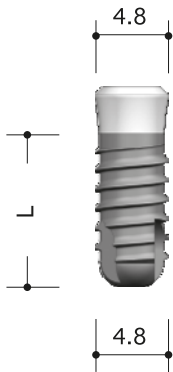


### Двухэтапный протокол



- ❶ Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.
- ❹ Номера профильных фрез под шейку по каталогу L23 мм и L33 мм.

# Классический имплантат 4.8 мм

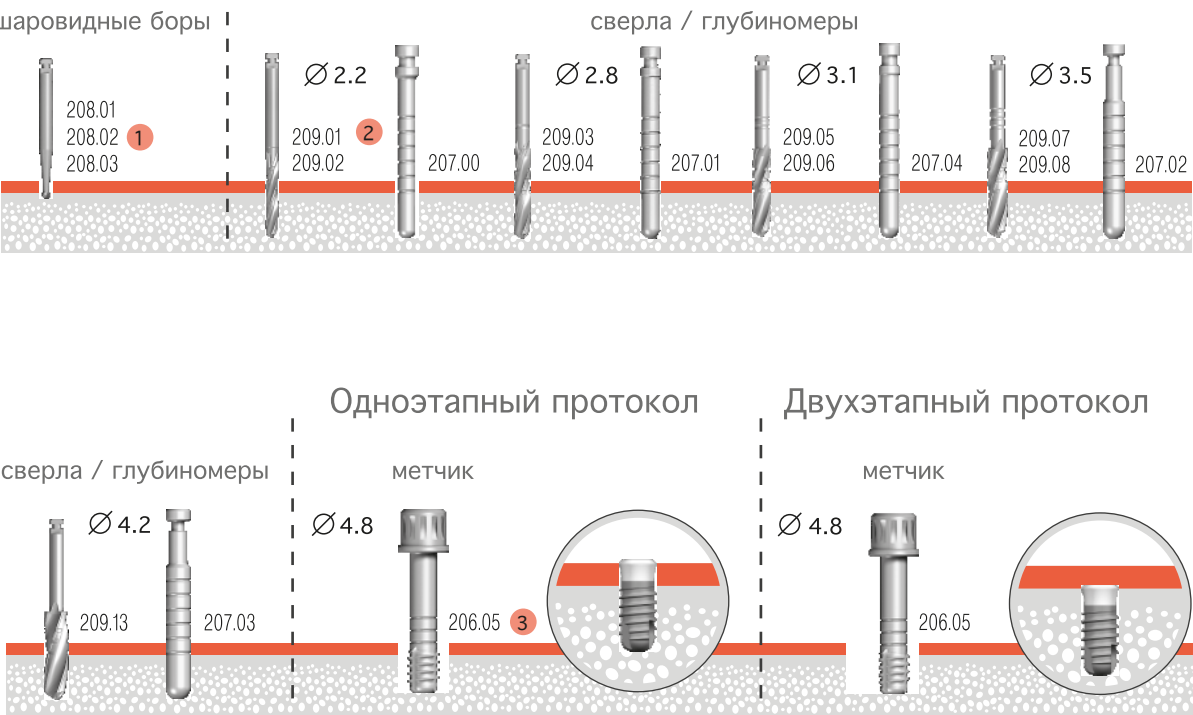


Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	2.0	248.82s	
10	2.0	248.83s	
12	2.0	248.84s	

Материал – титан  
Имплантат комплектуется заглушкой 203.01s  
Интерфейс – внутренний восьмигранник

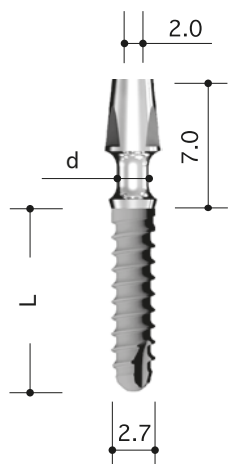


## Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчика по каталогу L30 мм.

## Мини-имплантат с конической головкой 2.7 мм



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

Материал – титановый сплав

Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

### Ключи для установки



272.01

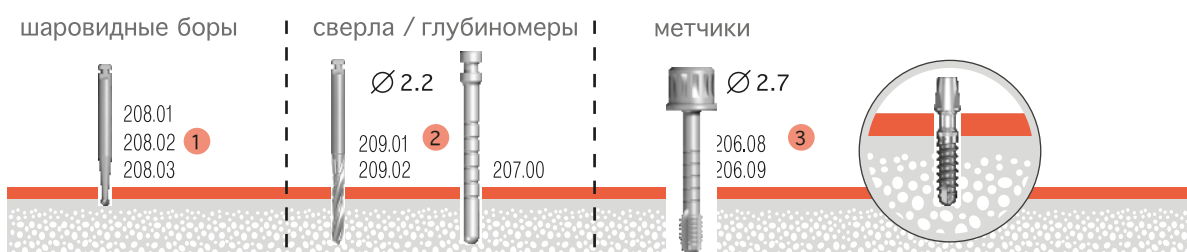
Ключ универсальный  
(Титановый сплав)



272.00

Ключ универсальный  
(Титановый сплав)

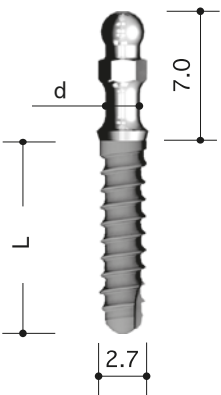
### Подготовка костного ложа



- ❶ Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- ❷ Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- ❸ Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.



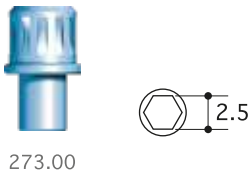
# Мини-имплантат со сферической головкой 2.7 мм.



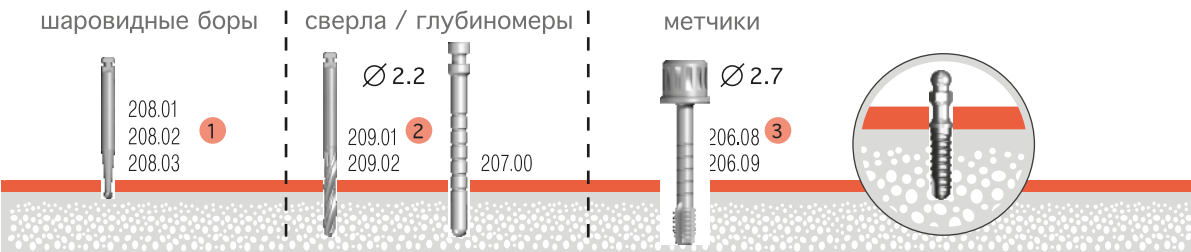
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

Материал – титановый сплав  
Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°  
Имплантат комплектуется корпусом матрицы и тремя матрицами

Ключ для мини-имплантатов со сферической головкой



## Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

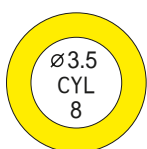
Имплантаты КОНМЕТ поставляются в стерильных капсулах, помещенных в блистерную упаковку. Сочетание наружной и внутренней капсул обеспечивает сохранение стерильности имплантата. На крышке наружной капсулы и тыльной стороне блистерной упаковки размещена маркировка имплантата.

## Маркировка имплантата

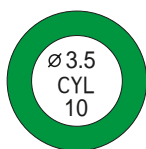
Товарный знак		Технические условия
Тип имплантата	Classic implant 4.8 x 10	Диаметр и длина
Не использовать, если нарушена целостность упаковки	Имплантат классический	Дата изготовления
Повторно не стерилизовать	Материал: TiCP	Использовать до (год-месяц)
Не использовать повторно	PU №РЗН 2016/3636 от 08.02.2016	Производитель
Внимательно изучите инструкцию по применению	REF 248.83s	Представитель в Европейском союзе
Номер регистрационного удостоверения	SN 000003	
Номер по каталогу	STERILE R	
Серийный номер		
Продукция стерильна		



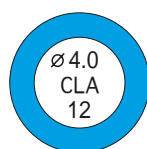
Короткий цилиндрический имплантат диаметр 6.0 длина 6.5



Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 8



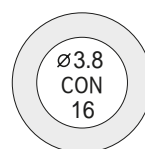
Цилиндрический имплантат диаметр 3.5 длина 10



Классический имплантат диаметр 4.0 длина 12



Конический имплантат диаметр 3.8 длина 14



Конический имплантат диаметр 3.8 длина 16

## Типы имплантатов

CYL – цилиндрический

CON – конический

CLA – классический

Цветовая маркировка крышек		Длина внутрикостной части
	Фиолетовый	6.5 мм
	Желтый	8 мм
	Зеленый	10 мм
	Синий	12 мм
	Красный	14 мм
	Бесцветный	16 мм

## Начальный этап установки цилиндрических и конических имплантатов

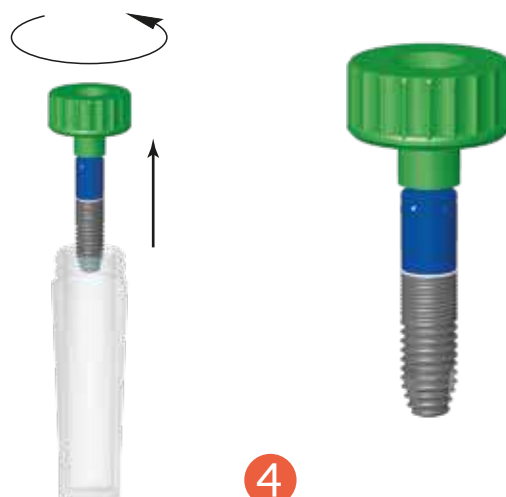
- 1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.



2 3

- 2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

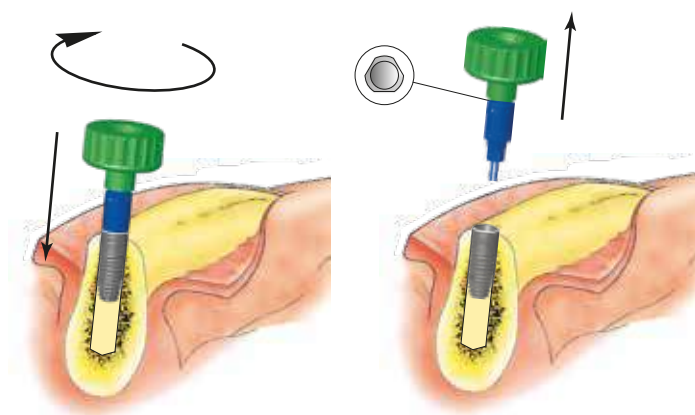
- 3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).



4

- 4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплён имплантат.

- 5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.



5 6

- 6 Повернуть крышку с закрепленными к ней державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь державку с крышкой из имплантата вертикальным движением.

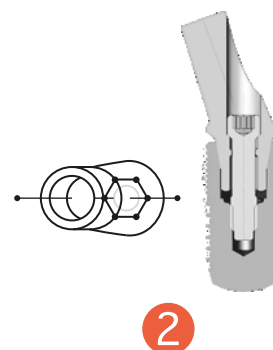
- 7 Провести установку имплантата по стандартной методике.

## Установка цилиндрических и конических имплантатов

- 1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Ввести шестигранный ключ (кат. 274.01/кат. 274.02 - шестигранник 2.2 мм или кат. 274.11/кат. 274.12 - шестигранник 2.7 мм) в интерфейс имплантата до полного погружения риски. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку шестигранного ключа, а в его приёмное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.



- 2 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключа-трещотки установить имплантат вровень с кортикальным слоем (крестально). При необходимости повернуть имплантат в положение, при котором его внутренний шестигранник оптимально ориентирован для последующей установки супраструктуры. В качестве ориентира можно использовать головки угловые примерочные.



- 3 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н·см.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

для установки имплантата при помощи углового наконечника использовать ключи кат. 275.01/кат. 275.02 – для шестигранника 2.2 мм или ключи кат. 275.11/кат. 275.12 – для шестигранника 2.7 мм, установив на физиодиспенсере максимальный крутящий момент 35 Н·см.



## Начальный этап установки классических имплантатов

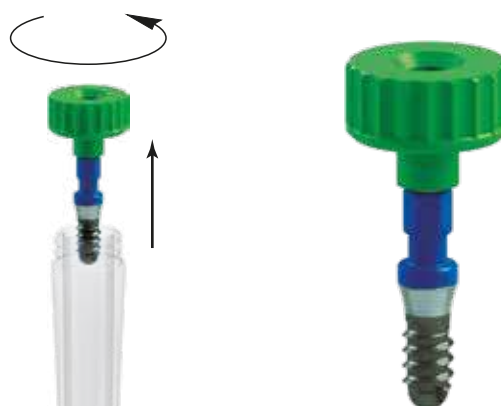
- 1 Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.



2 3

- 2 Вынуть наружную капсулу с имплантатом и открыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.

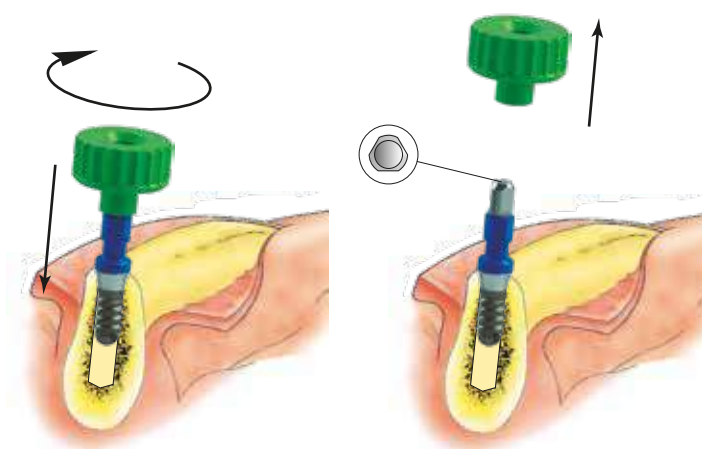
- 3 Извлечь внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны закреплена заглушка!).



4

- 4 Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.

- 5 Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.



5 6

- 6 Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку из установочной державки вертикальным движением, освободив трехгранный интерфейс установочной державки.

- 7 Провести установку имплантата по стандартной методике.

## Установка классических имплантатов

- 1 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на трехгранный интерфейс установочной державки.
- 2 Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключ-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).
- 4 Последовательно снять с установочной державки ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.
- 5 Удерживая кольцевой частью ключа-фиксатора (кат. 240.10) шестигранный участок установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку динамометрического ключа/ключ-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.
- 6 Установить заглушку или формирователь десны отверткой для установки супраструктур, используя для затяжки динамометрический ключ с установленным крутящим моментом 15 Н·см.



### В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА (крутящий момент превышает 35Н·см)

- А Удерживая ключом-фиксатором (кат. 240.10) шестигранный корпус установочной державки, открутить винт установочной державки с помощью ключа универсального и надетого на его головку ключа-трещотки. Извлечь установочную державку из имплантата.
- В Установить держатель (кат. 230.00/кат. 230.01) на имплантат: удерживая головку держателя ключом-трещоткой (кат. 210.00), произвести затяжку винта держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00).
- С Завершить установку имплантата: ввести шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) в приемное отверстие держателя для направления имплантата соосно костному ложу. Возвратно-вращательными движениями ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть ниже (субкрестально) или вровень с кортикальным слоем (крестально).
- Д Удерживая головку держателя ключом-трещоткой, открутить винт держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00). Последовательно снять ключ-фиксатор и ключ-трещотку с головки держателя и извлечь держатель из имплантата.
- Е Установить заглушку или формирователь десны.



## Установка мини-имплантатов с конической головкой



- 1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.
- 2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ универсальный (кат. 272.00/кат. 272.01) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа универсального, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключ-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.
- 4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ универсальный.

2 3

## Установка мини-имплантатов со сферической головкой



- 1 После вскрытия блистерной упаковки, наружной и внутренней капсул направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе. Повернуть крышку с закрепленными к ней установочной державкой и имплантатом по часовой стрелке на 3-5 оборотов. Извлечь крышку с установочной державкой из имплантата вертикальным движением.
- 2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный крутящий момент 35 Н·см. Закрепить ключ для мини-имплантатов со сферической головкой (кат. 273.00) на имплантате. Надеть динамометрический ключ/ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа для мини-имплантатов со сферической головкой, а в его приемное отверстие установить шпенок ключа-фиксатора (кат. 240.00/240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-вращательными движениями динамометрического ключа/ключ-трещотки установить имплантат, погрузив его эндоссальную часть в подготовленное костное ложе.
- 4 Снять с имплантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ/ключ-трещотку и ключ для мини-имплантатов со сферической головкой.

2 3

## Ключи для установки имплантатов



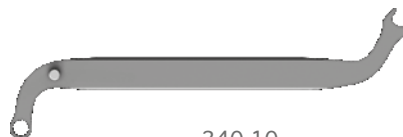
210.00  
Ключ-трещотка



240.00  
Ключ-фиксатор



210.01  
Ключ-трещотка динамометрический



240.10  
Ключ-фиксатор  
S-образный



272.01  
Ключ универсальный  
(Титановый сплав)



272.00  
Ключ универсальный  
(Титановый сплав)

## Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s  
Отвертка  
18 мм



220.52s  
Отвертка  
11 мм



220.51s  
Отвертка  
6 мм



220.54s  
Отвертка  
6 мм



220.55s  
Отвертка  
11 мм



220.56s  
Отвертка  
18 мм

## Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2



Цилиндрические  
имплантаты  
d3.5 / d4.0



Конические  
имплантаты  
d3.4



274.02  
Ключ 2.2 длинный  
(Нерж. сталь,  
титановый сплав)



274.01  
Ключ 2.2 короткий  
(Нерж. сталь,  
титановый сплав)



275.02  
Ключ для углового  
наконечника  
2.2 длинный  
(Нерж. сталь)



275.01  
Ключ для углового  
наконечника  
2.2 короткий  
(Нерж. сталь)



274.00  
Удлинитель  
(Титановый сплав)



## Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7



Цилиндрические имплантаты  
d4.5 / d5.0 / d5.5



Конические имплантаты  
d3.8 / d4.5



Цилиндрические короткие имплантаты  
d  
d5.0 / d5.5 / d6.0



274.12  
Ключ 2.7 длинный  
(Нерж. сталь,  
титановый сплав)



274.11  
Ключ 2.7 короткий  
(Нерж. сталь,  
титановый сплав)



275.12  
Ключ для углового  
наконечника  
2.7 длинный  
(Нерж. сталь)



275.11  
Ключ для углового  
наконечника  
2.7 короткий  
(Нерж. сталь)



274.00  
Удлинитель  
(Титановый сплав)

## Держатели для установки классических имплантатов



230.01  
Держатель 28 мм  
(Титановый сплав)



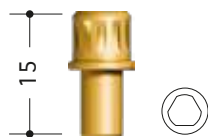
230.00  
Держатель 18 мм  
(Титановый сплав)



d4.0 / d4.8

## Ключи для установки мини-имплантатов

с конической головкой



272.01  
Ключ универсальный  
(Титановый сплав)



272.00  
Ключ универсальный  
(Титановый сплав)

со сферической головкой



273.00  
Ключ для мини-имплантатов  
со сферической головкой  
(Титановый сплав)




Кат. N




Наименование/размеры

Материал












**Мукотомы**

260.01		Мукотом 23 мм	Титан. сплав
260.02		Мукотом 33 мм	Титан. сплав

**Боры**

208.01		Бор шаровидный $\varnothing 1.4$ мм	Тв. сплав
208.02		Бор шаровидный $\varnothing 1.8$ мм	Тв. сплав
208.03		Бор шаровидный $\varnothing 2.3$ мм	Тв. сплав

**Сверла**









209.01		Сверло пилотное 2.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.02		Сверло пилотное 2.2 × 41 мм	Нерж. сталь
209.03		Сверло 2.8 × 33 мм	Нерж. сталь
209.04		Сверло 2.8 × 41 мм	Нерж. сталь
209.05		Сверло 3.1 × 33 мм	Нерж. сталь
209.06		Сверло 3.1 × 41 мм	Нерж. сталь
209.07		Сверло 3.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.08		Сверло 3.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.13		Сверло 4.2 × 33 мм	Нерж. сталь
209.14		Сверло 4.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.15		Сверло 4.0 × 41 мм	Нерж. сталь
209.16		Сверло 4.5 × 33 мм	Нерж. сталь
209.17		Сверло 4.5 × 41 мм	Нерж. сталь
209.18		Сверло 5.0 × 33 мм	Нерж. сталь
209.19		Сверло 5.0 × 41 мм	Нерж. сталь

Кат. N











Наименование/размеры

Материал

### Глубиномеры



207.00		Глубиномер $\varnothing$ 2.2 мм	Титан. сплав
207.01		Глубиномер $\varnothing$ 2.8 мм	Титан. сплав
207.04		Глубиномер $\varnothing$ 3.1 мм	Титан. сплав
207.02		Глубиномер $\varnothing$ 3.5 мм	Титан. сплав
207.11		Глубиномер $\varnothing$ 4.0 мм	Титан. сплав
207.03		Глубиномер $\varnothing$ 4.2 мм	Титан. сплав
207.12		Глубиномер $\varnothing$ 4.5 мм	Титан. сплав
207.13		Глубиномер $\varnothing$ 5.0 мм	Титан. сплав

### Зенкеры для установки цилиндрических имплантатов








229.00		Зенкер 3.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.01		Зенкер 3.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.02		Зенкер 3.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.03		Зенкер 3.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.04		Зенкер 4.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.05		Зенкер 4.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.06		Зенкер 4.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.07		Зенкер 4.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.08		Зенкер 5.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.09		Зенкер 5.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав

Кат. N	Наименование/размеры	Материал
--------	----------------------	----------

### Фрезы под шейку для классических имплантатов


209.21		Фреза под шейку 3.5 × 23 мм	Титан. сплав
209.22		Фреза под шейку 3.5 × 33 мм	Титан. сплав

### Фрезы для установки конических имплантатов











239.00		Фреза коническая 3.4 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.01		Фреза коническая 3.4 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.02		Фреза коническая 3.4 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.03		Фреза коническая 3.4 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.04		Фреза коническая 3.8 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.05		Фреза коническая 3.8 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.06		Фреза коническая 3.8 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.07		Фреза коническая 3.8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.08		Фреза коническая 4.5 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.09		Фреза коническая 4.5 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.10		Фреза коническая 4.5 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.11		Фреза коническая 4.5 × 33 мм, длинная	Титан. сплав

Кат. N	Наименование/размеры	Материал
--------	----------------------	----------




### Метчики для классических имплантатов

206.03		Метчик 4.0 x 30 мм	Титан. сплав
206.04		Метчик 4.0 x 34 мм	Титан. сплав
206.05		Метчик 4.8 x 30 мм	Титан. сплав



### Метчики для цилиндрических имплантатов

206.10		Метчик 3.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.11		Метчик 3.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.12		Метчик 4.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.13		Метчик 4.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.14		Метчик 4.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.15		Метчик 4.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.16		Метчик 5.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.17		Метчик 5.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.18		Метчик 5.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.19		Метчик 5.5 мм, длинный	Титан. сплав

### Метчики для цилиндрических коротких имплантатов

206.23		Метчик 5.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.25		Метчик 5.5 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.27		Метчик 6.0 x 6.5 мм	Титан. сплав

### Метчики для мини-имплантатов

206.08		Метчик 2.7 мм, короткий	Титан. сплав
206.09		Метчик 2.7 мм, длинный	Титан. сплав















Кат. N



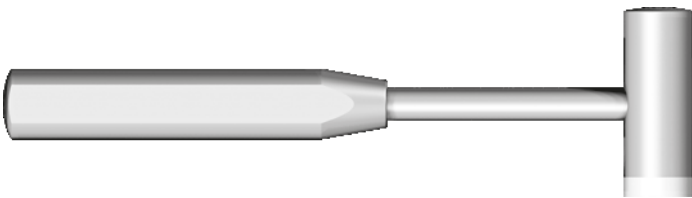


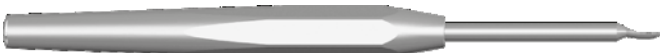



 Наименование  
/размеры

Материал

## Дополнительный инструментарий

292.01		Долото 2.5 мм	Титан. сплав
292.02		Долото 5.0 мм	Титан. сплав
292.03		Долото 7.0 мм	Титан. сплав
390.00		Крючок-ранорасширитель прямой, 5 мм	Титан. сплав
390.01		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 5 мм	Титан. сплав
390.02		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 5 мм	Титан. сплав
390.03		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 9 мм	Титан. сплав
390.04		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 9 мм	Титан. сплав
390.05		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 14 мм	Титан. сплав
390.06		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 14 мм	Титан. сплав





Кат. N		Наименование /размеры	Материал
291.11		Остеотом Ø 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.12		Остеотом Ø 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.13		Остеотом Ø 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.14		Остеотом Ø 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.15		Остеотом Ø 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.16		Остеотом Ø 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.17		Остеотом Ø 4.5/5.0 мм	Титан. сплав
291.51		Остеотом обратный Ø 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.52		Остеотом обратный Ø 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.53		Остеотом обратный Ø 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.54		Остеотом обратный Ø 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.55		Остеотом обратный Ø 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.56		Остеотом обратный Ø 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.57		Остеотом обратный Ø 4.5/5.0 мм	Титан. сплав

Кат. N		Наименование	Материал
295.02		Ключ для изгиба мини-имплантата с конической головкой	Титан. сплав
295.03		Ключ для изгиба мини-имплантата со сферической головкой	Титан. сплав
360.00		Молоток	Титан. сплав, фторопласт
280.00		Крючок-слюноотсос	Титан. сплав
250.00		Пинцет	Титан. сплав
310.01		Распатор прямой	Титан. сплав
310.02		Распатор угловой, левый	Титан. сплав
310.03		Распатор угловой, правый	Титан. сплав
250.10		Направитель сверла	Титан. сплав



Кат. N		Наименование/размеры	Материал
274.00		Удлинитель	Титан. сплав
274.21		Переходник под ключ-трещотку 15 мм, короткий	Титан. сплав
274.22		Переходник под ключ-трещотку 20 мм, длинный	Титан. сплав

#### Головки угловые примерочные

214.30		Головка 2,2 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.31		Головка 2,2 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав
214.32		Головка 2,7 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.33		Головка 2,7 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав

ОРТОПЕДИЯ

### Вариабельность высоты трансгингивальной части супраструктур

обеспечивает оптимальное  
десневое прилегание.

### Сочетание конуса и шестигранника<sup>1</sup>

обеспечивает максимальную  
точность позиционирования  
и минимальную микроподвижность  
соединения  
супраструктура – имплантат.

### Агрессивная резьба

позволяет быстро и надежно  
установить имплантат в костную  
ткань.

### Мерные риски

облегчают адаптацию  
цементируемых головок  
по высоте.

### Функция «переключения платформ»

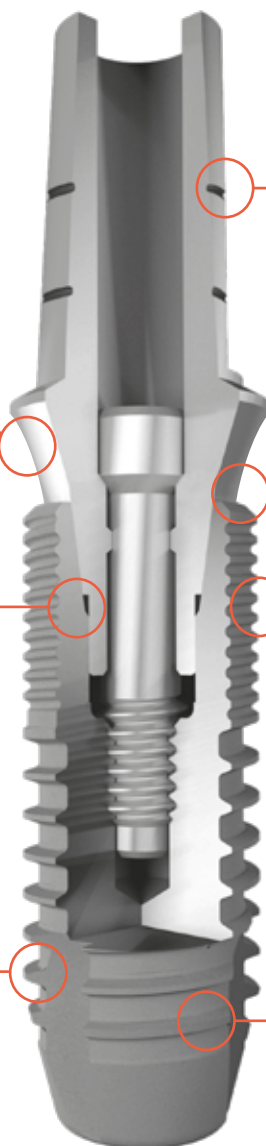
обеспечивает минимальную  
резорбцию кости  
и максимальный эстетический  
эффект.

### Микрорезьба

способствует оптимальному  
распределению нагрузки  
на кортикальный слой,  
обеспечивая его минимальную  
резорбцию.

### Биоактивное покрытие

способствует ускоренной  
регенерации кости  
и уменьшает сроки  
остеоинтеграции.



<sup>1</sup> Соединение успешно прошло усталостные испытания по ISO 14801 (5 млн. циклов).

# Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2



Цилиндрические имплантаты

d3.5/d4.0



Конические имплантаты

d3.4

## Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s  
Отвертка  
18 мм



220.52s  
Отвертка  
11 мм



220.51s  
Отвертка  
6 мм



220.54s  
Отвертка  
6 мм



220.55s  
Отвертка  
11 мм



220.56s  
Отвертка  
18 мм

## Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



207.17

## Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь



275.15

## Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 4.0

платформа 5.0



203.40s



203.41s



203.42s



203.43s



203.44s



203.45s

## Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки

для открытой ложки



211.70



211.71



211.701s



211.711s



211.72s



211.73s

## Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный

несъемный

цифровой

CAD/CAM



211.55



211.50



211.51s



213.01s

комплектуются фиксирующим винтом

## Головки прямые цементируемые <sup>1</sup>

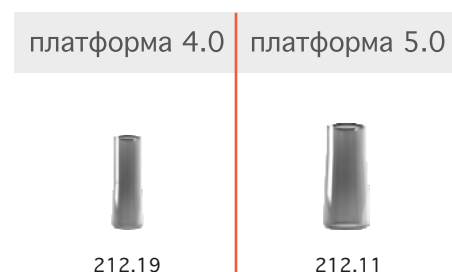
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



## Головки угловые цементируемые

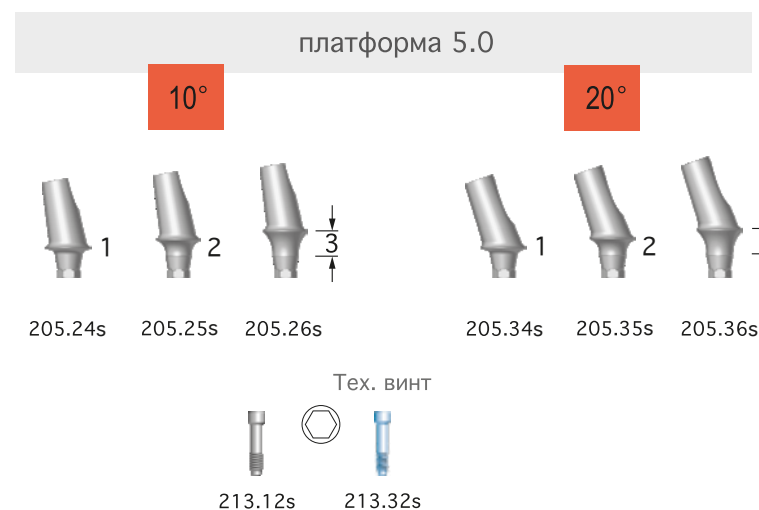
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



<sup>1</sup> Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

## Головки разъемные <sup>1</sup> CAD/CAM

Материал – титановый сплав

### платформа 5.0

### платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

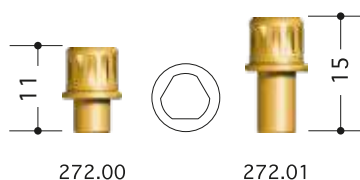
### платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

30°



216.30s 216.31s 216.32s



272.00 272.01

Ключ  
универсальный  
(Титановый  
сплав)

Ключ  
универсальный  
(Титановый  
сплав)



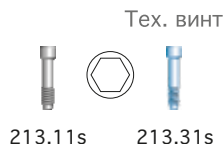
275.13 275.14

Винт для  
удержания  
ключа 11 мм

Винт для  
удержания  
ключа 15 мм



216.33s 216.34s 216.35s

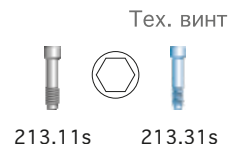


213.11s 213.31s

Тех. винт



216.36s 216.37s 216.38s



213.11s 213.31s

Тех. винт

## Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



212.68s 204.10s

## Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

выжигаемый



212.65s

Беззольная  
пластмасса

временный



212.66s

Титановый  
сплав

постоянный



212.67s

Титановый  
сплав



204.10s

## Аналог разъемной головки

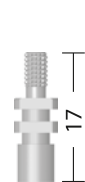
Материал –  
титановый сплав



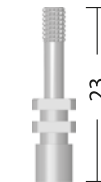
211.95

## Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60s



211.61s

## Аналог разъемной головки цифровой

CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.96s



213.01s

## Головка для сканирования (scan abutment)

CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s

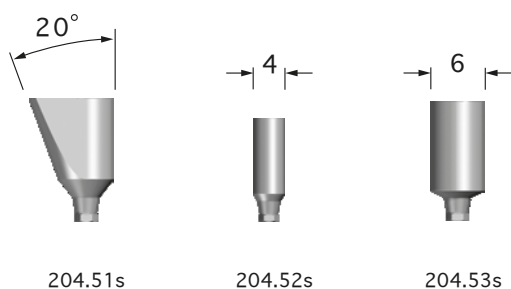


204.10s

## Головки обрабатываемые

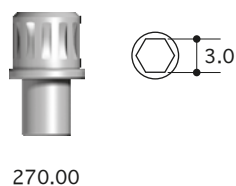
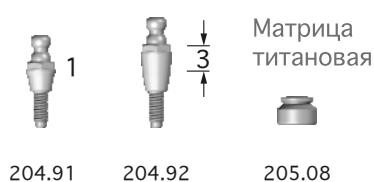
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головки сферические

Материал – титановый сплав

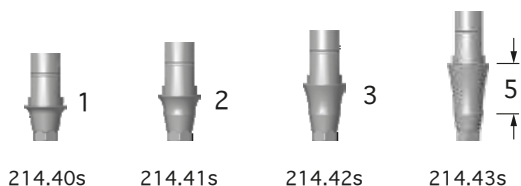


Ключ для установки сферических головок (Титановый сплав)

## Головки универсальные моделируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса



## Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



## Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головки для сканирования (scan abutment)

(комплектуется фиксирующим винтом)

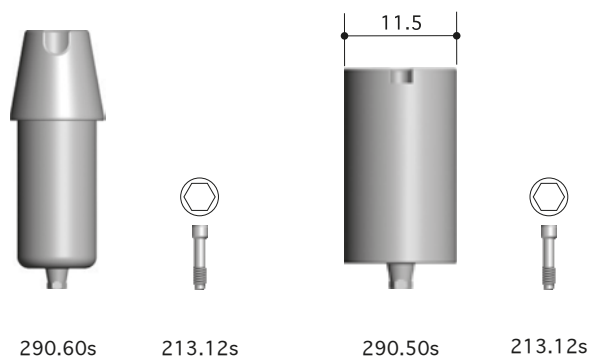
Материал – титановый сплав



## Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав





# Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7

## Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



Цилиндрические имплантаты  
d4.5/d5.0/d5.5



Конические имплантаты  
d3.8/d4.5



208.18

## Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s  
Отвертка  
18 мм



220.52s  
Отвертка  
11 мм



220.51s  
Отвертка  
6 мм



220.54s  
Отвертка  
6 мм



220.55s  
Отвертка  
11 мм



220.56s  
Отвертка  
18 мм

## Винт для снятия головок

Материал – нержавеющая сталь



275.16

## Формирователи десны

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 6.5



203.50s



203.51s



203.52s



203.53s



203.54s



203.55s

## Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав

для закрытой ложки

для открытой ложки



211.74



211.75



211.741s



211.751s



211.76s



211.77s

## Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

съемный

несъемный

цифровой

CAD/CAM



211.57



211.52



211.53s



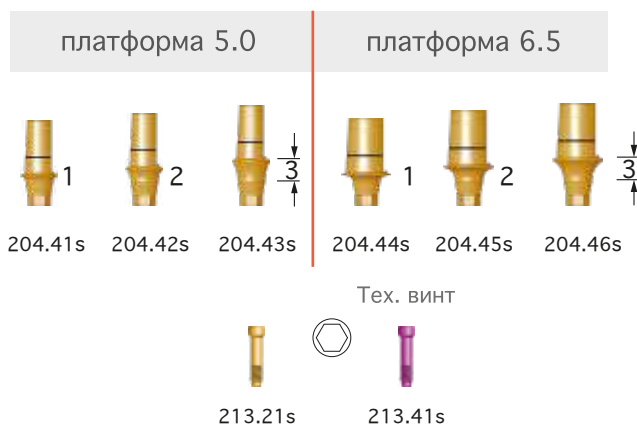
213.01s

комплектуются фиксирующим винтом

## Головки прямые цементируемые<sup>1</sup>

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



## Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



<sup>1</sup> Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

## Головки разъемные

1 CAD/CAM

Материал – титановый сплав

### платформа 5.0

### платформа 5.0

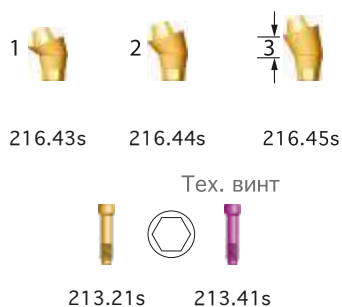
(комплектуются фиксирующим винтом)

### платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



## Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные для разъемных головок

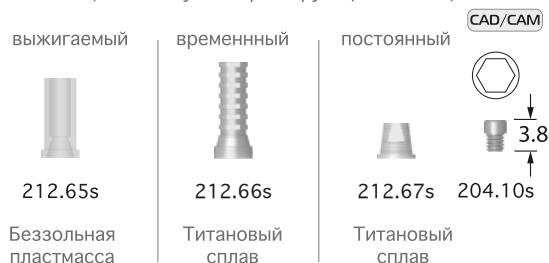
(комплектуются фиксирующим винтом)

## Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав

## Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



## Аналог разъемной головки цифровой

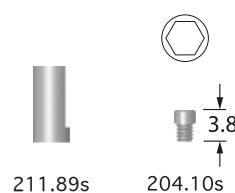
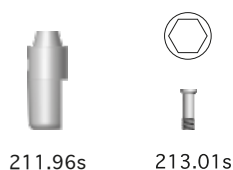
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

## Головка для сканирования (scan abutment)

(комплектуются фиксирующим винтом)

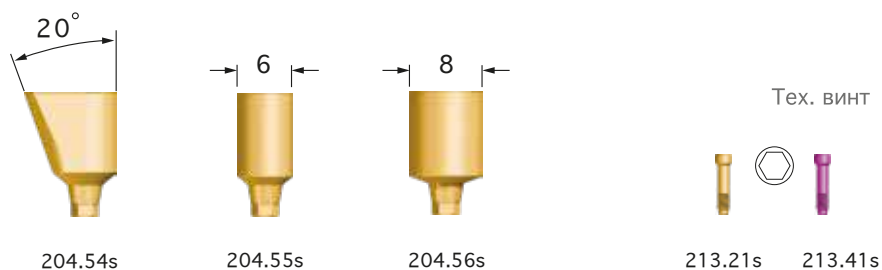
Материал – титановый сплав



## Головки обтачиваемые

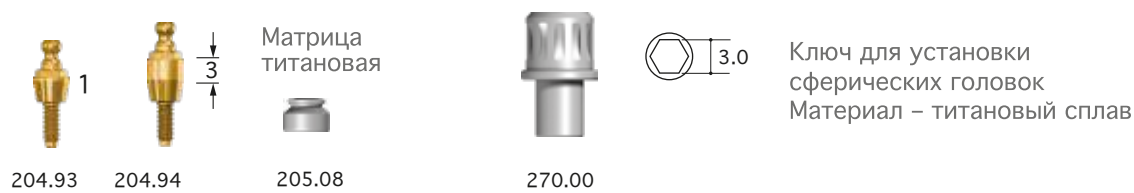
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головки сферические

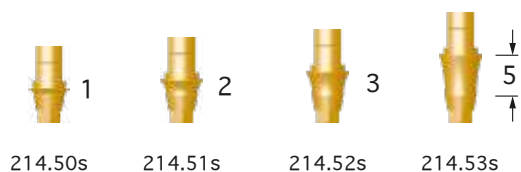
Материал – титановый сплав



## Головки универсальные моделируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачок моделировочный

Материал – беззольная пластмасса



## Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

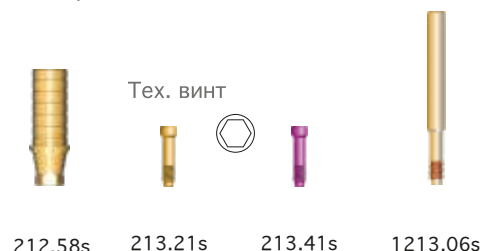
Материал – беззольная пластмасса



## Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



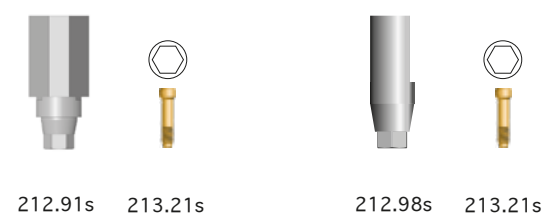
Формирователь канала  
фиксирующего винта

## Головки для сканирования (scan abutment)

CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Zirkonzahn

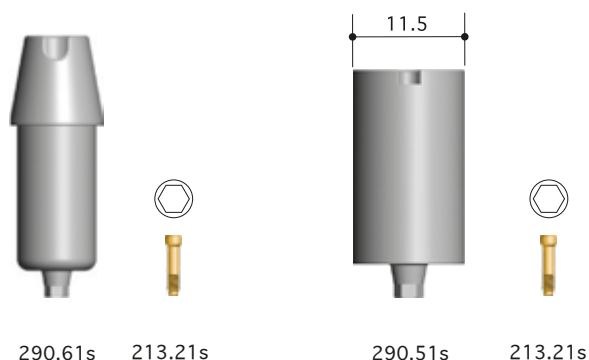
3shape и Exocad

## Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

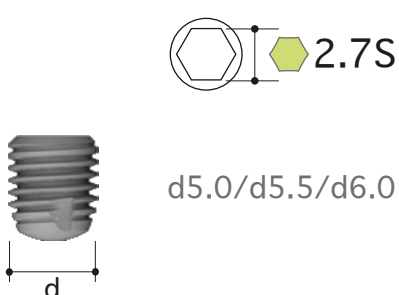
CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



# Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических коротких имплантатов



## Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



207.18

## Винт для снятия головки

Материал – нержавеющая сталь



275.16

## Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.53s  
Отвертка  
18 мм



220.52s  
Отвертка  
11 мм



220.51s  
Отвертка  
6 мм



220.54s  
Отвертка  
6 мм



220.55s  
Отвертка  
11 мм



220.56s  
Отвертка  
18 мм

## Формирователи десны

Материал – титановый сплав



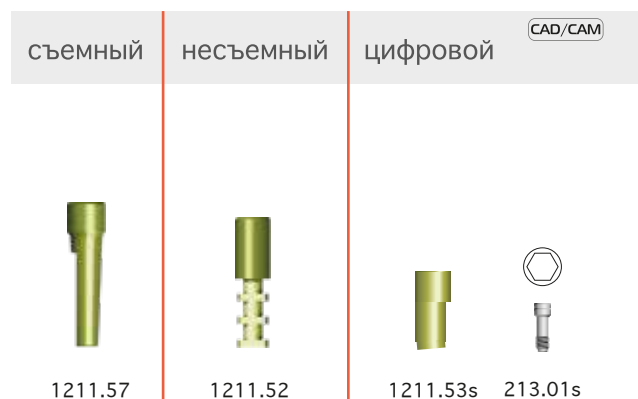
## Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав



## Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав

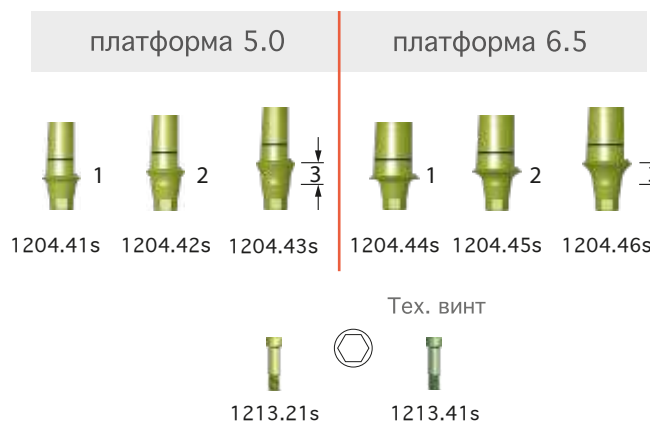


комплектуются  
фиксирующим винтом

## Головки прямые цементируемые <sup>1</sup>

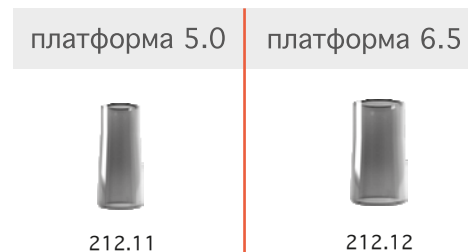
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



## Головки угловые цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



## Головки разъемные

1 CAD/CAM

Материал – титановый сплав

### платформа 5.0

### платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

### платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



1216.40s 1216.41s 1216.42s



272.00

272.01

Ключ  
универсальный  
(Титановый  
сплав)

Ключ  
универсальный  
(Титановый  
сплав)



275.13

Винт для  
удержания  
ключа 11 мм



275.14

Винт для  
удержания  
ключа 15 мм



1216.43s 1216.44s 1216.45s



1213.21s 1213.41s



1216.46s 1216.47s 1216.48s



1213.21s 1213.41s

## Формирователь десны для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



212.68s



204.10s

## Колпачки моделировочные для разъемных головок

(комплектуются фиксирующим винтом)

CAD/CAM

выжигаемый



212.65s

Беззольная  
пластмасса

временный



212.66s

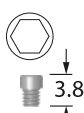
Титановый  
сплав

постоянный



212.67s

Титановый  
сплав



204.10s

## Аналог разъемной ГОЛОВКИ

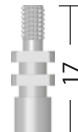
Материал –  
титановый сплав



211.95

## Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60s



211.61s

## Аналог разъемной головки цифровой

CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.96s



213.01s

## Головка для сканирования (scan abutment) для CAD/CAM систем

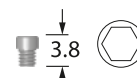
CAD/CAM

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



211.89s



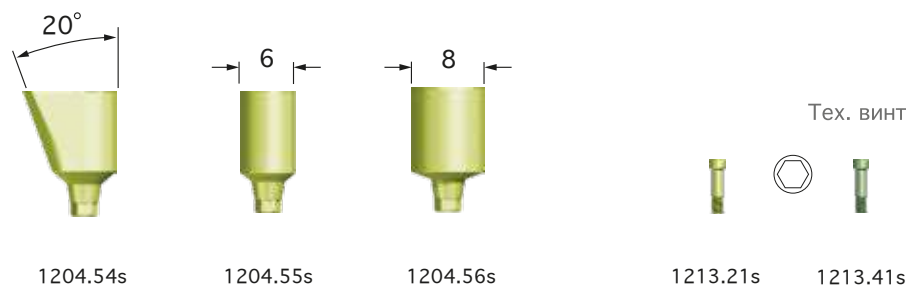
204.10s



## Головки обрабатываемые

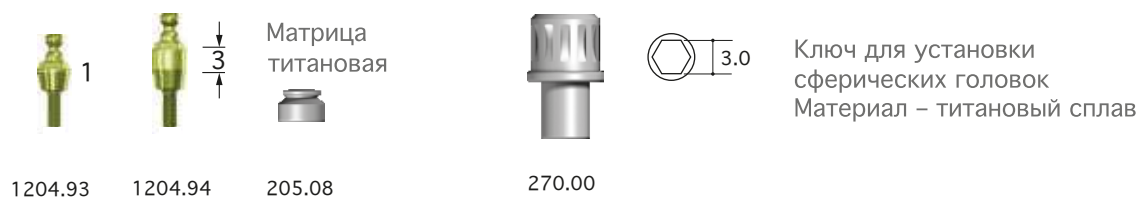
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головки сферические

Материал – титановый сплав



## Головки универсальные моделируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачок моделировочный

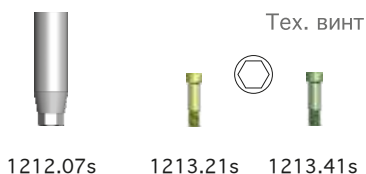
Материал – беззольная пластмасса



## Дубликатор для индивидуальных супраструктур

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



## Головка временная

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головки для сканирования (scan abutment)

CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Zirkonzahn

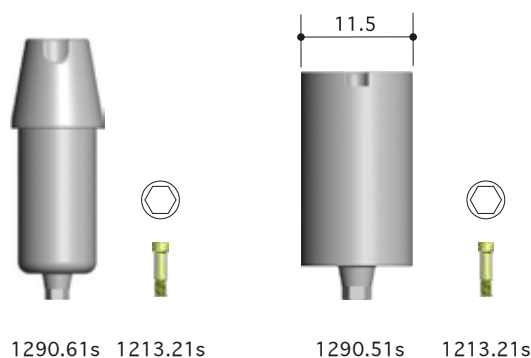
3shape и Exocad

## Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

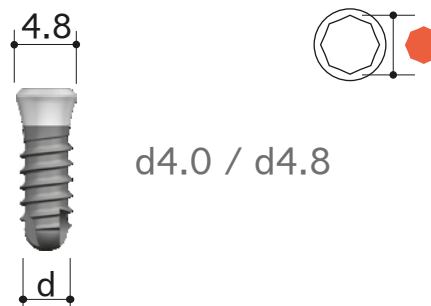
CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Супраструктуры и лабораторные приспособления для классических имплантатов



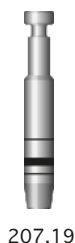
### Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



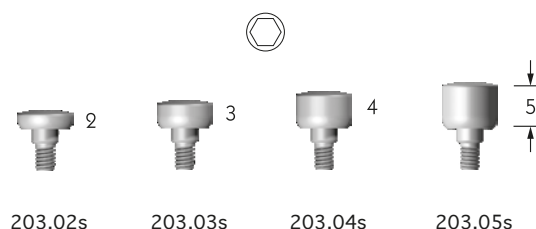
### Измеритель слизистой

Материал – титановый сплав



### Формирователи десны

Материал – титановый сплав



### Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав



### Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав



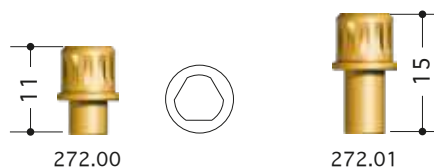


## Головка прямая цементируемая

Материал – титановый сплав



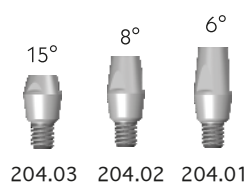
## Ключи универсальные для установки прямых цементируемых и разъемных головок



Ключ универсальный (Титановый сплав)    Ключ универсальный (Титановый сплав)

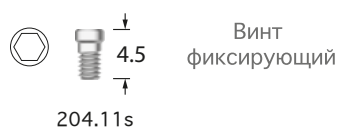
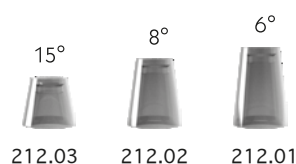
## Головки прямые разъемные

Материал – титановый сплав



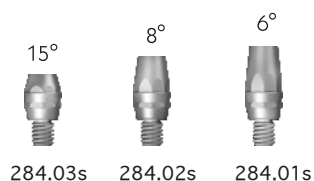
## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



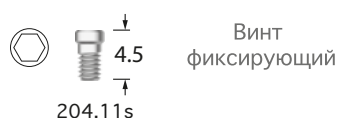
## Головки прямые разъемные с восьмигранником

Материал – титановый сплав



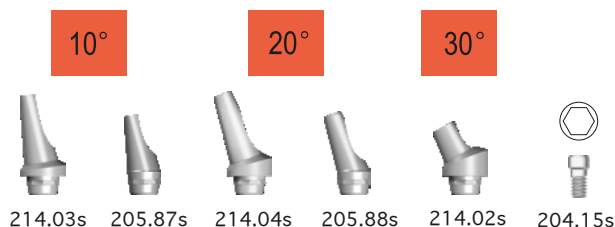
## Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



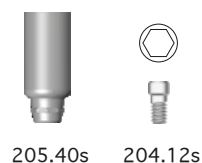
## Головки угловые цементируемые (поставляются в комплекте с фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головка обтачиваемая (комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Головка сферическая

Материал – титановый сплав



## Дубликаторы супраструктур

Материал – беззольная пластмасса



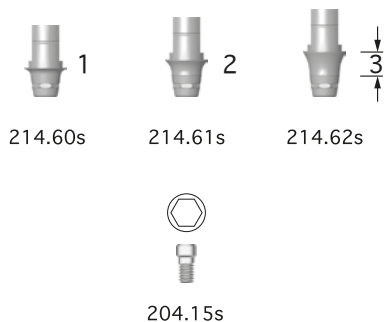
Винты фиксирующие моделировочные



## Головки универсальные моделируемые

(посадка на внутренний конус)  
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачок моделировочный

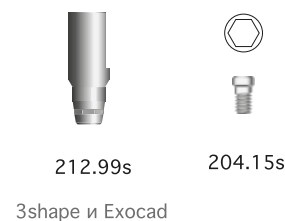
Материал – беззольная пластмасса



## Головка для сканирования (scan abutment)

(посадка на внутренний конус)  
(комплектуется фиксирующим винтом)

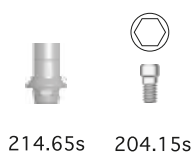
Материал – титановый сплав



## Головка универсальная моделируемая

(посадка на наружный конус)  
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



## Колпачок моделировочный

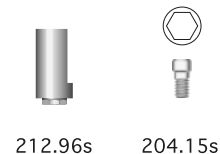
Материал – беззольная пластмасса



## Головка для сканирования (scan abutment)

(посадка на наружный конус)  
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав





## Заготовка для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

CAD/CAM

(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



290.52s



204.15s

## Головка временная (комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

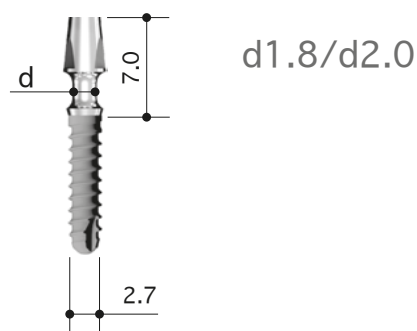


205.15s



204.12s

## Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов с конической головкой



**Аналог  
мини-имплантата**  
Материал – титановый сплав



211.41

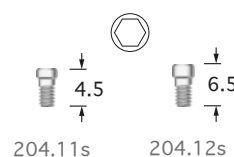
**Трансферы слепочные  
для открытой ложки**  
Материал – титановый сплав



211.45s

211.46s

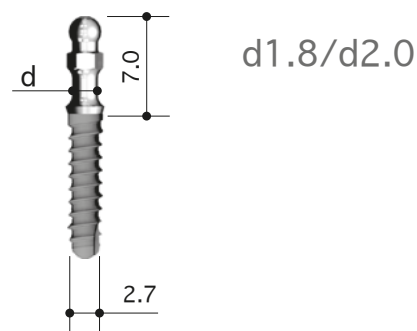
**Винты  
фиксирующие**



204.11s

204.12s

## Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов со сферической головкой



**Аналог  
мини-имплантата**  
Материал – титановый сплав



211.40

**Матрицы**



205.090

Корпус матрицы (нерж.сталь)



205.092

Матрица пластмассовая,  
очень эластичная, желтая



205.093

Матрица пластмассовая,  
эластичная, розовая



205.091

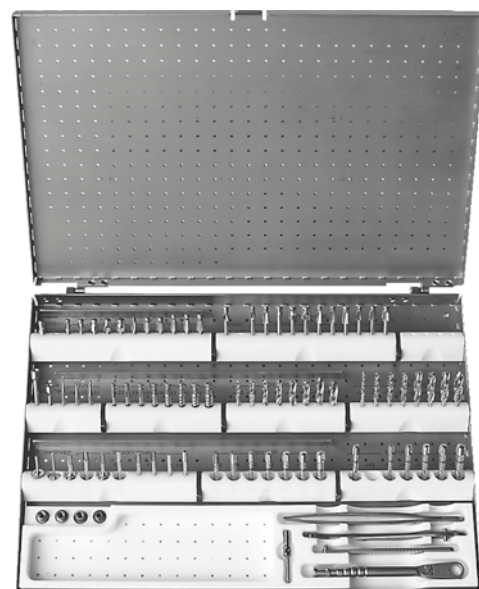
Матрица пластмассовая,  
чрезвычайно эластичная, зеленая

# КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ



## Контейнер для стерилизации стоматологических инструментов

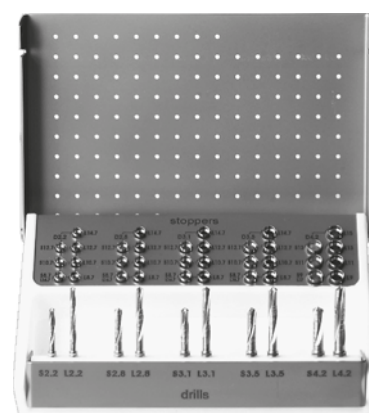
Материал: титан, фторопласт



200.50

## Контейнер для стерилизации сверл с внутренним охлаждением и упоров

Материал: титан, фторопласт



219.00

## Контейнер для стерилизации прямых остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.31

## Контейнер для стерилизации обратных остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.32

## Контейнер для стерилизации ортопедических компонентов

Материал: титан, фторопласт



200.10

## Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для классических имплантатов



200.20

## Контейнер для стерилизации лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных супраструктур для цилиндрических и конических имплантатов

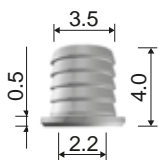


200.21

## Комплектующие для хирургических шаблонов

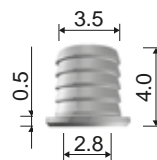
### Втулка для сверления CAD/CAM

Материал: титановый сплав



209.25

для сверла 2.2 мм

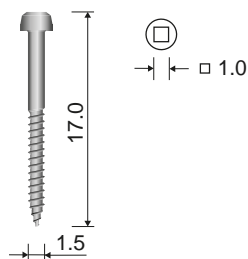


209.26

для сверла 2.8 мм

### Фиксирующий винт

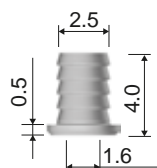
Материал: титановый сплав



209.36

### Втулка для фиксирующего винта CAD/CAM

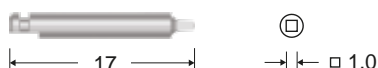
Материал: титановый сплав



209.24

### Отвертки для углового наконечника (Нерж. сталь)

521.01



521.03



## Цифровые библиотеки для CAD/CAM

Для корректного и точного проектирования ортопедических конструкций с опорой на дентальные имплантаты КОНМЕТ имеются цифровые библиотеки для:

Zirkonzahn

exocad

3shape



BlueSkyPlan.com

Powered by BlueSkyBio.com

CONMET, Zirkonzahn, 3shape, Exocad GmbH, Dental Wings зарегистрированные торговые марки компаний ООО «КОНМЕТ», Zirkonzahn GmbH, 3Shape A/S, Blue Sky Bio LLC.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

## ДЛЯ ЗАМЕТОК

КОНМЕТ  
Россия,  
125413 Москва,  
Онежская ул, 24/1  
Тел. (495) 234-91-13  
Факс (495) 232-19-31  
conmet@conmet.ru  
www.conmet.ru  
Dc\_v.43-08.2023

г. Санкт-Петербург  
191015, Шпалерная ул, 54  
офис В51  
Тел. (812) 676-43-65  
s-petersburg@conmet.ru

г. Краснодар  
350063, Советская ул, 30  
офис 1103  
Тел. (861) 268-14-08  
krasnodar@conmet.ru

г. Тула  
300005  
Ул. Ликбеза, 18  
Тел. (915) 690-00-85  
tula@conmet.ru

г. Хабаровск  
680030, Постышева ул, 22А  
офис 401  
Тел. (4212) 41-51-72  
khabarovsk@conmet.ru

г. Владивосток  
690091, Океанский проспект, д. 17  
оф.503/1  
Тел. (423) 265-00-64  
vladivostok@conmet.ru

г. Самара  
443001, ул. Молодогвардейская, д. 204,  
офис 102  
Тел. (917) 949-75-21  
samara@conmet.ru

г. Новосибирск  
630007, Октябрьская магистраль ул, 4  
офис 112  
Тел. (383) 240-99-09  
novosibirsk@conmet.ru

г. Екатеринбург  
620075, Ленина ул, 50Б  
офис 313  
Тел. (343) 272-32-56  
(922) 033-78-85  
ekaterinburg@conmet.ru

