

connetT



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
Дентальная имплантология

КОНМЕТ предлагает винтовые дентальные имплантаты, позволяющие успешно решить большинство клинических задач. Длина внутрикостной части имплантатов варьируется от 6,5 до 16 мм. Дизайн и обработка имплантатов по оригинальной технологии обеспечивают высокую первичную стабильность и великолепную остеоинтеграцию.

Имплантаты изготавливаются из чистого титана Grade 4 по стандарту ASTM F67 (США) или биоинертного высокопрочного сплава Ti-6Al-7Nb по стандарту ASTM F1295 (США).

Широкий спектр супраструктур обеспечивает высокие функциональные и эстетические результаты ортопедического этапа лечения с опорой на имплантаты.

КОНМЕТ – единственная компания, которая изготавливает инструменты из титана и его сплавов, тем самым исключая контаминацию имплантатов и костного ложа.

23 года клинического применения и прекрасные отдаленные результаты подтверждают правильность наших подходов к производству и дизайну имплантатов.

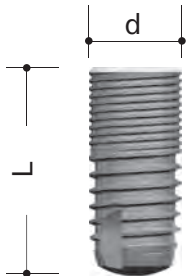


СОДЕРЖАНИЕ

- Имплантаты
- Хирургический
протокол
- Ортопедия
- Контейнеры
для стерилизации

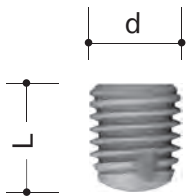
Цилиндрические имплантаты

Имплантаты



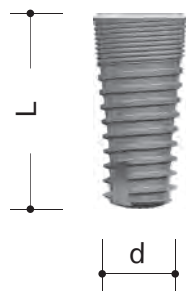
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.5	8	1.6	215.00	2.2
3.5	10	1.6	215.01	
3.5	12	1.6	215.02	
3.5	14	1.6	215.03	
3.5	16	1.6	215.04	
4.0	8	1.6	215.10	
4.0	10	1.6	215.11	
4.0	12	1.6	215.12	
4.0	14	1.6	215.13	
4.0	16	1.6	215.14	
4.5	8	1.8	215.20	2.7
4.5	10	1.8	215.21	
4.5	12	1.8	215.22	
4.5	14	1.8	215.23	
4.5	16	1.8	215.24	
5.0	8	1.8	215.30	
5.0	10	1.8	215.31	
5.0	12	1.8	215.32	
5.0	14	1.8	215.33	
5.0	16	1.8	215.34	
5.5	8	1.8	215.40	
5.5	10	1.8	215.41	
5.5	12	1.8	215.42	
5.5	14	1.8	215.43	
5.5	16	1.8	215.44	

Цилиндрический короткий имплантат



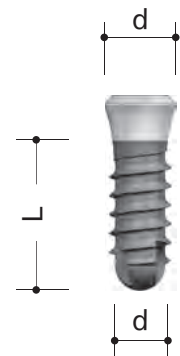
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
5.0	6.5	1.8	215.60	2.7S
5.5	6.5	1.8	215.70	
6.0	6.5	1.8	215.80	

Конические имплантаты



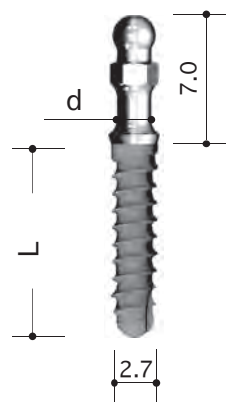
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
3.4	8	1.6	217.00	2.2
3.4	10	1.6	217.01	
3.4	12	1.6	217.02	
3.4	14	1.6	217.03	
3.4	16	1.6	217.04	
3.8	8	1.8	217.10	2.7
3.8	10	1.8	217.11	
3.8	12	1.8	217.12	
3.8	14	1.8	217.13	
3.8	16	1.8	217.14	
4.5	8	1.8	217.20	
4.5	10	1.8	217.21	
4.5	12	1.8	217.22	
4.5	14	1.8	217.23	
4.5	16	1.8	217.24	

Классические имплантаты



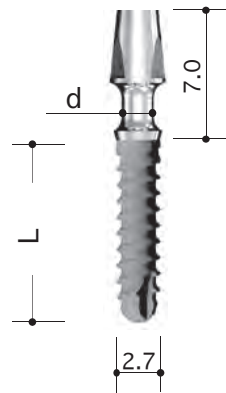
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
4.0	8	2.0	202.82	
4.0	10	2.0	202.83	
4.0	12	2.0	202.84	
4.8	8	2.0	248.82	
4.8	10	2.0	248.83	
4.8	12	2.0	248.84	

Мини-имплантаты со сферической головкой



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

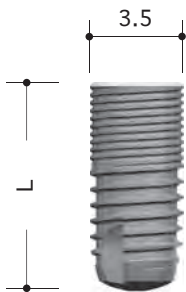
Мини-имплантаты с конической головкой



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

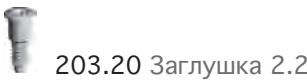
ХИРУРГИЧЕСКИЙ ПРОТОКОЛ

Цилиндрический имплантат 3.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.2
8	1.6	215.00	
10	1.6	215.01	
12	1.6	215.02	
14	1.6	215.03	
16	1.6	215.04	

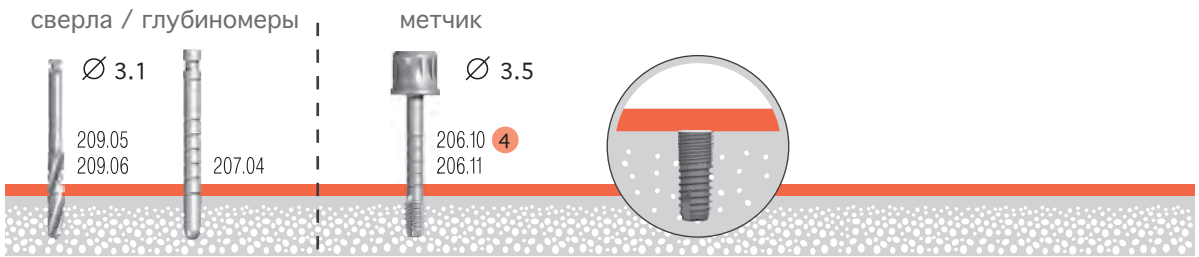
Материал – титановый сплав
Имплантат комплектуется заглушкой 203.20
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2



Подготовка костного ложа

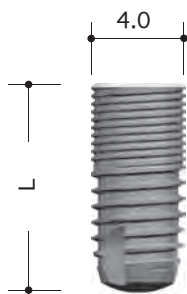


Дополнительный инструмент для плотной кости



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.0 мм



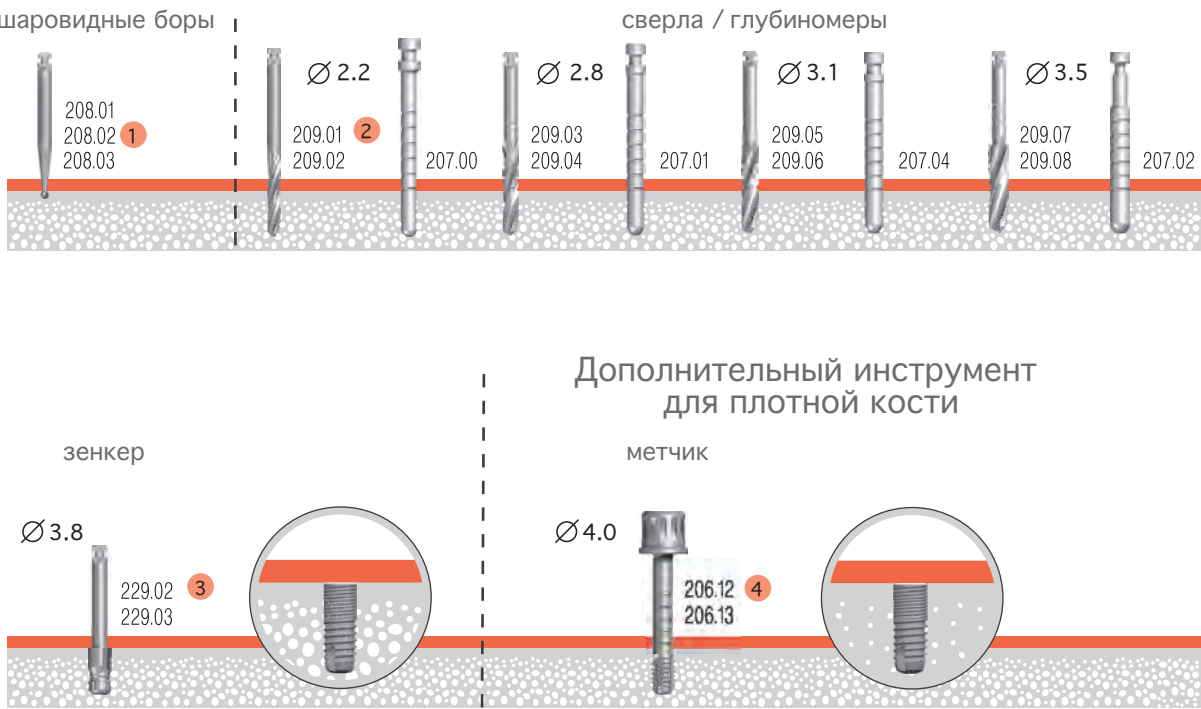
Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.2
8	1.6	215.10	
10	1.6	215.11	
12	1.6	215.12	
14	1.6	215.13	
16	1.6	215.14	

Материал – титан
Имплантат комплектуется заглушкой 203.20
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2



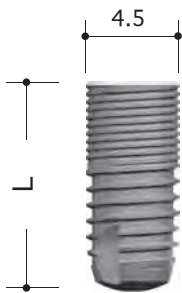
203.20 Заглушка 2.2

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 4.5 мм



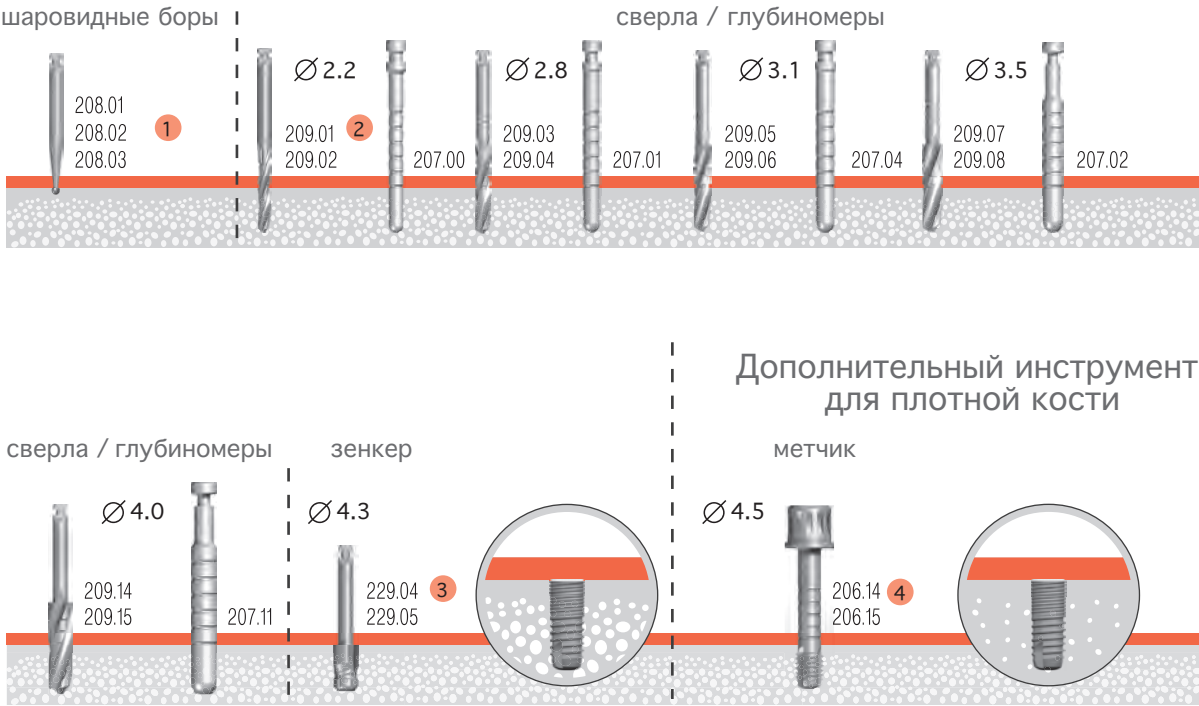
Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	215.20	
10	1.8	215.21	
12	1.8	215.22	
14	1.8	215.23	
16	1.8	215.24	

Материал – титановый сплав
Имплантат комплектуется заглушкой 203.21
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7



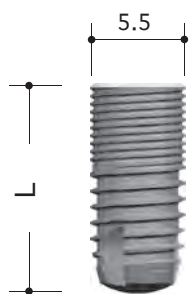
203.21 Заглушка 2.7

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	215.40	
10	1.8	215.41	
12	1.8	215.42	
14	1.8	215.43	
16	1.8	215.44	

Материал – титан

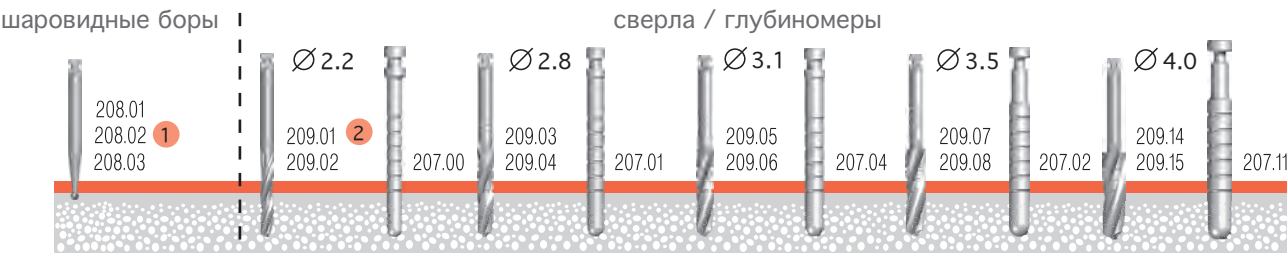
Имплантат комплектуется заглушкой 203.21

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7



203.21 Заглушка 2.7

Подготовка костного ложа

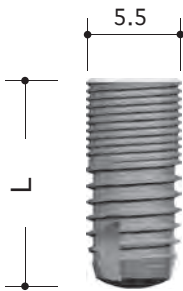


Дополнительный инструмент
для плотной кости



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический имплантат 5.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	215.40	
10	1.8	215.41	
12	1.8	215.42	
14	1.8	215.43	
16	1.8	215.44	

Материал – титан

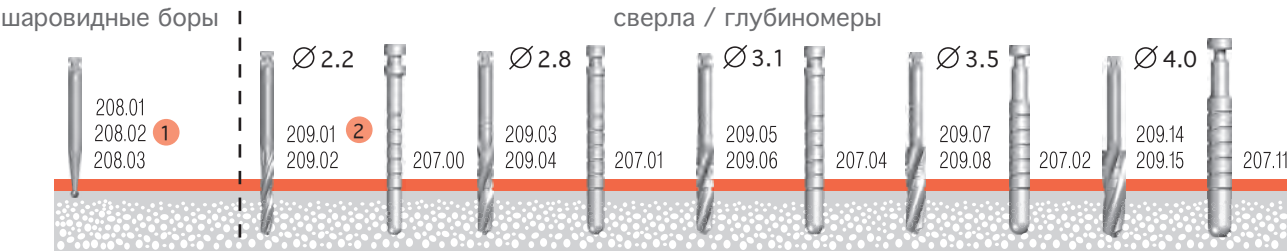
Имплантат комплектуется заглушкой 203.21

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7

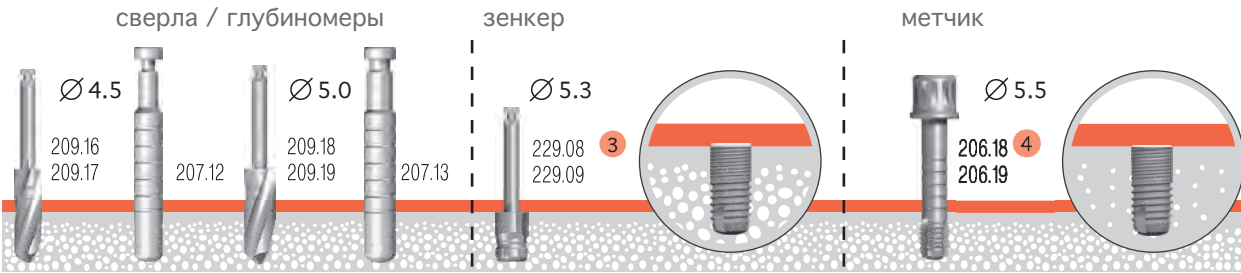


203.21 Заглушка 2.7

Подготовка костного ложа

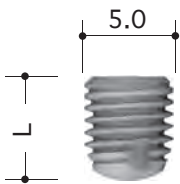


Дополнительный инструмент для плотной кости



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера зенкеров по каталогу L24 мм и L33 мм.
- 4 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.0	6.5	1.8	215.60



Материал – титан

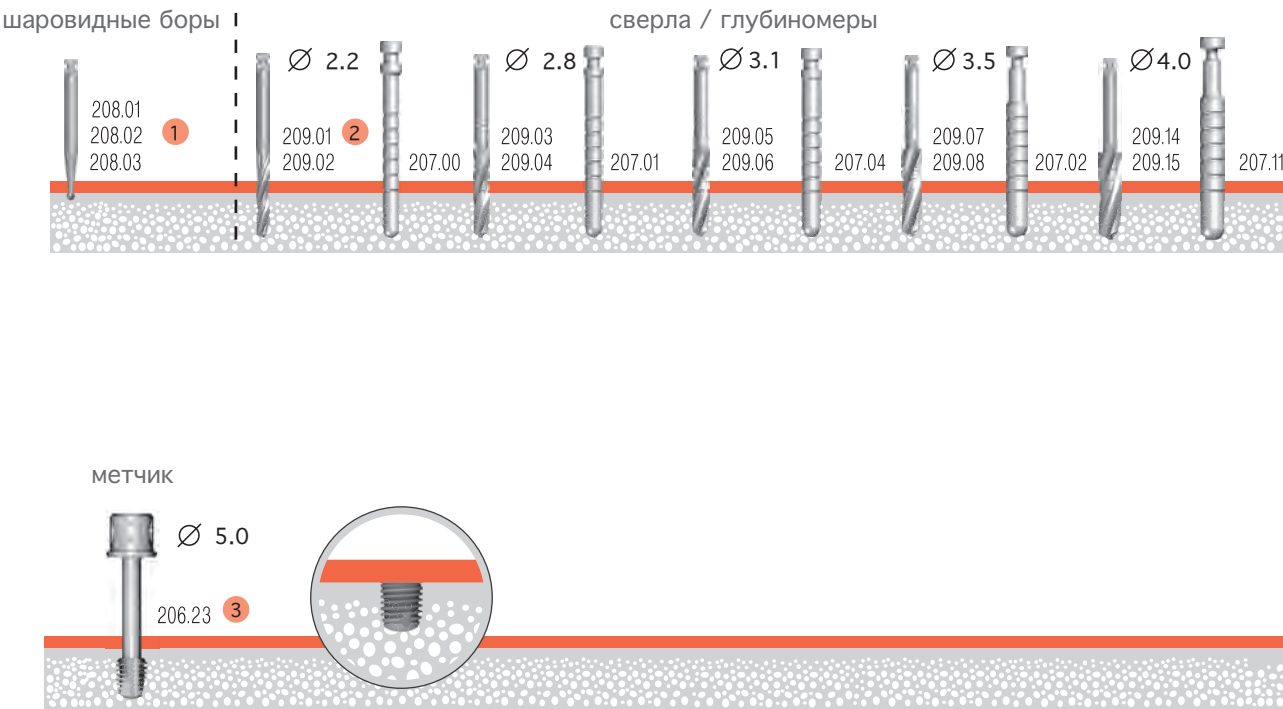
Имплантат комплектуется заглушкой 1203.21

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S



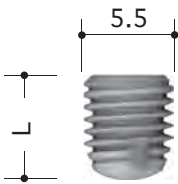
1203.21 Заглушка 2.7S

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 5.5 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
5.5	6.5	1.8	215.70



2.7S

Хирургический протокол

Материал – титан

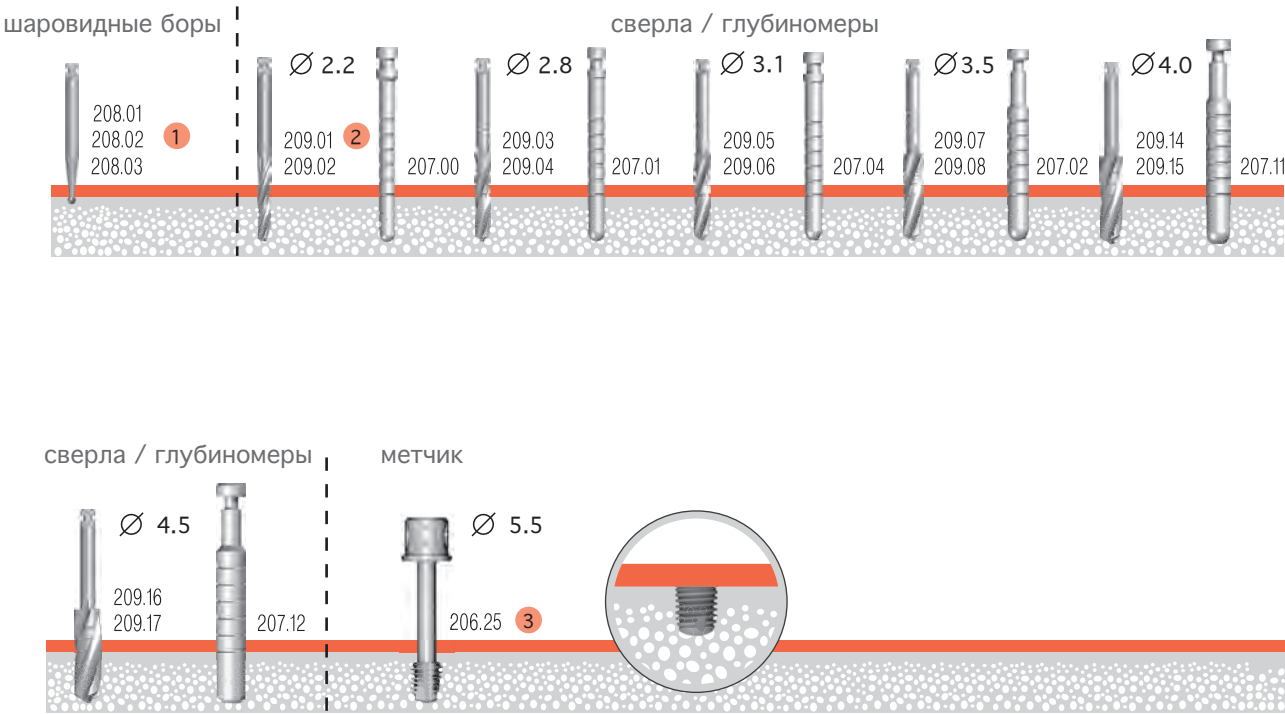
Имплантат комплектуется заглушкой 1203.21

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S



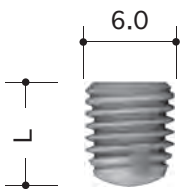
1203.21 Заглушка 2.7S

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Цилиндрический короткий имплантат 6.0 мм



Диаметр, мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
6.0	6.5	1.8	215.80

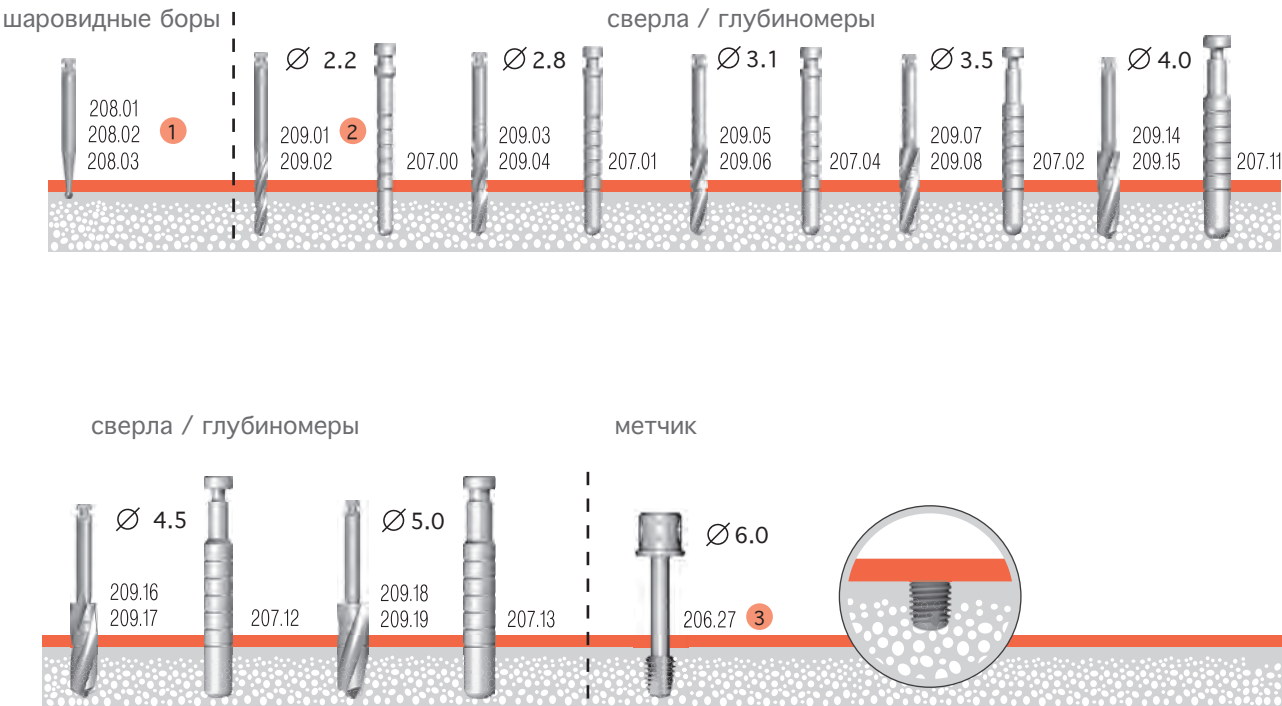


Материал – титан
Имплантат комплектуется заглушкой 1203.21
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7S



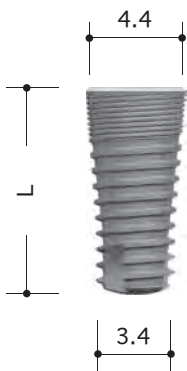
1203.21 Заглушка 2.7S

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номер метчика по каталогу L30 мм.

Конический имплантат 3.4 мм



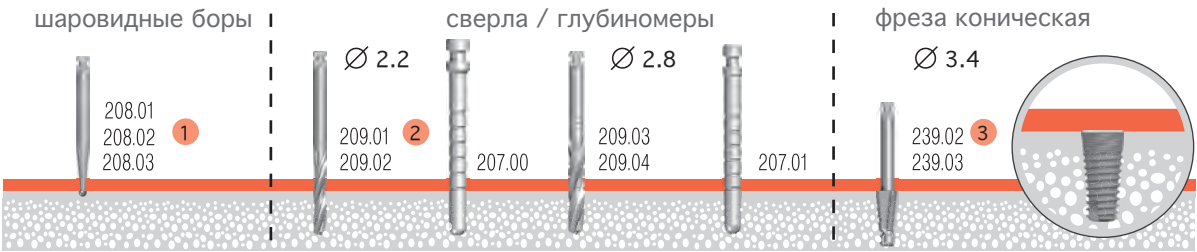
Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.2
8	1.6	217.00	
10	1.6	217.01	
12	1.6	217.02	
14	1.6	217.03	
16	1.6	217.04	

Материал – титановый сплав
Имплантат комплектуется заглушкой 203.20
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.2



203.20 Заглушка 2.2

Подготовка костного ложа

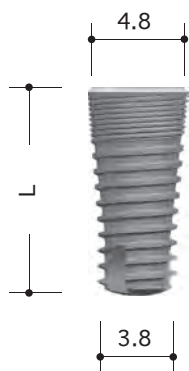


Для имплантата L8



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- 4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 3.8 мм



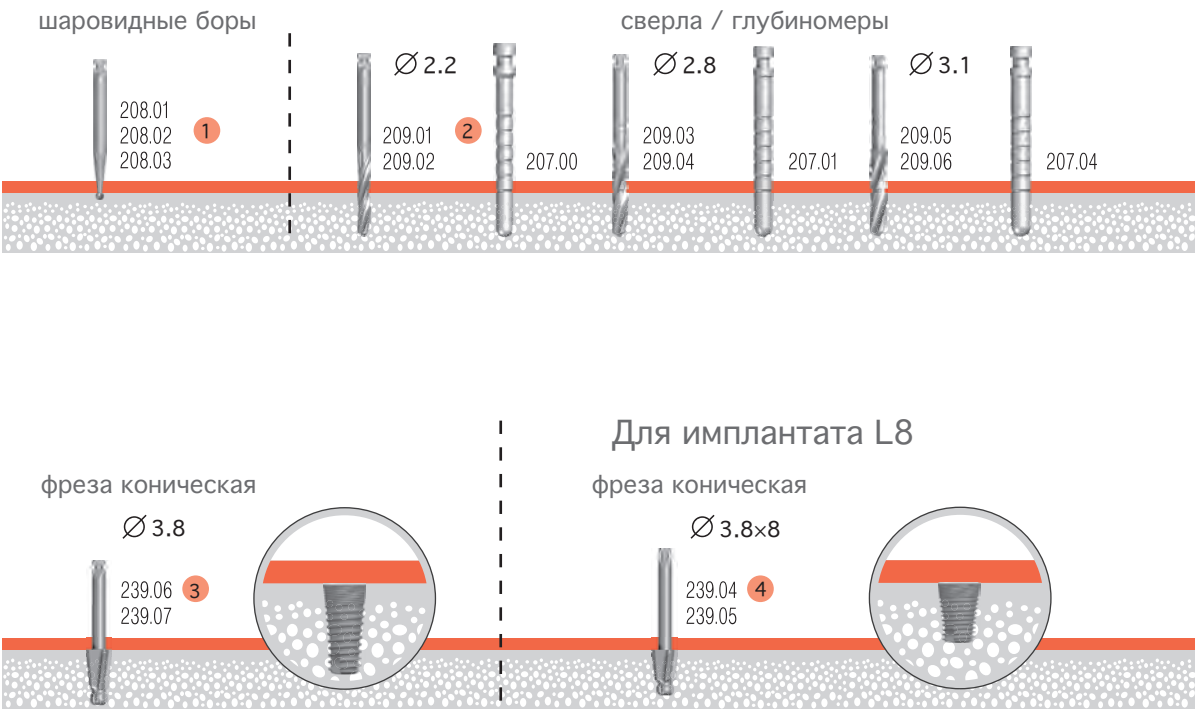
Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	217.10	
10	1.8	217.11	
12	1.8	217.12	
14	1.8	217.13	
16	1.8	217.14	

Материал – титановый сплав
Имплантат комплектуется заглушкой 203.21
Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7



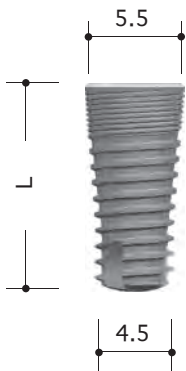
203.21 Заглушка 2.7

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- 4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Конический имплантат 4.5 мм



Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	2.7
8	1.8	217.20	
10	1.8	217.21	
12	1.8	217.22	
14	1.8	217.23	
16	1.8	217.24	

Материал – титан

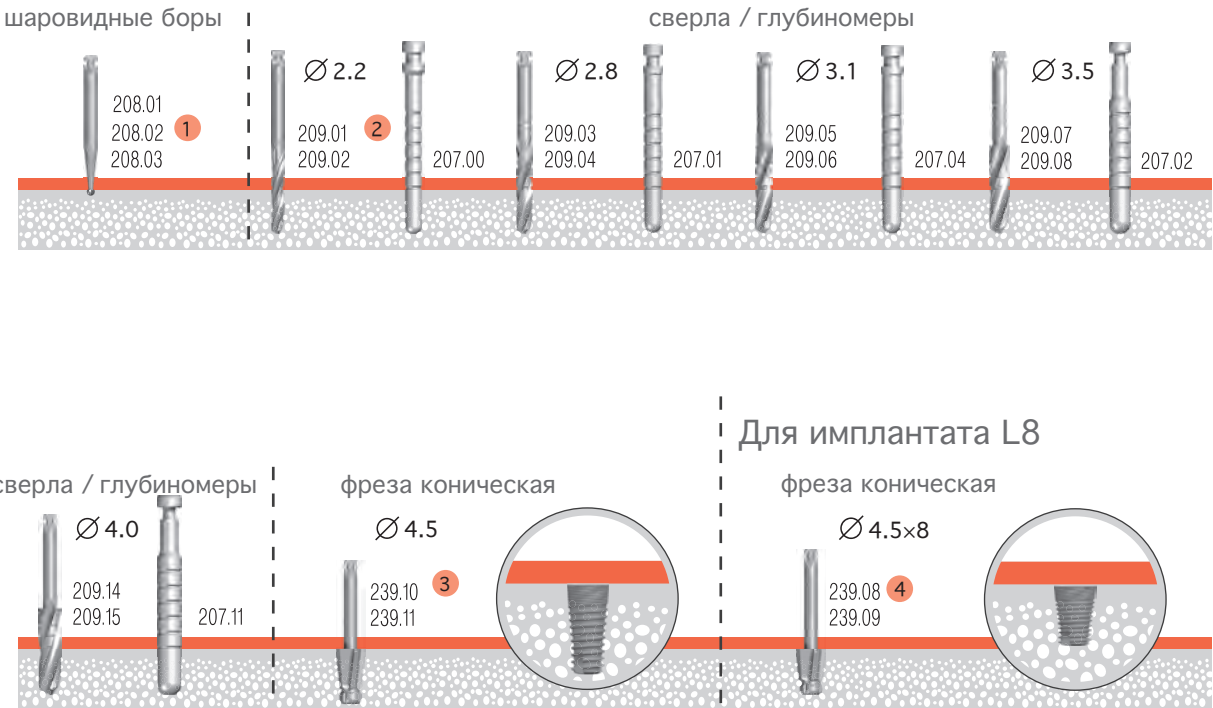
Имплантат комплектуется заглушкой 203.21

Интерфейс – внутренний шестигранник 2.7



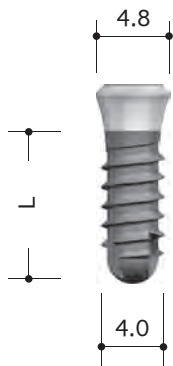
203.21 Заглушка 2.7

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера фрез конических по каталогу L27 мм и L33 мм.
- 4 Номера фрез конических по каталогу L25 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.0 мм

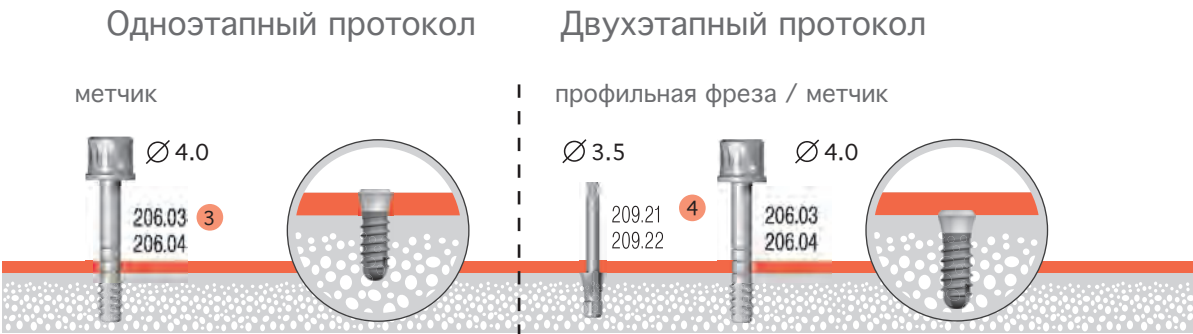
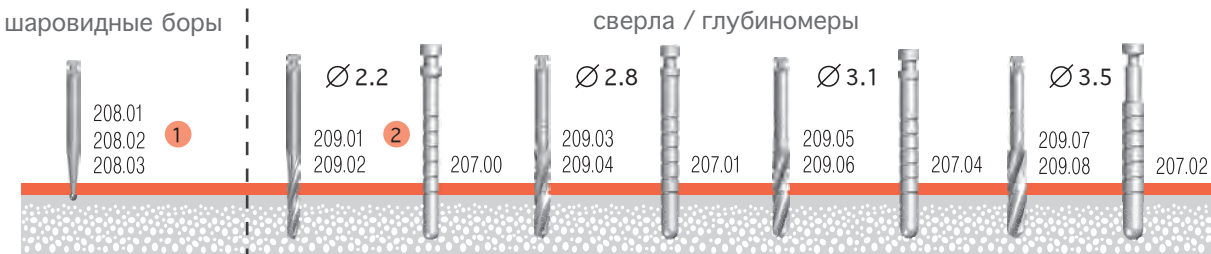


Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	2.0	202.82	
10	2.0	202.83	
12	2.0	202.84	

Материал – титан
Имплантат комплектуется заглушкой 203.01
Интерфейс – внутренний восьмигранник

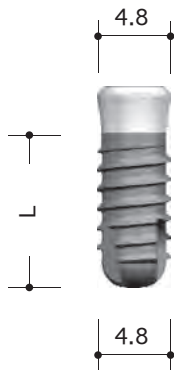


Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.
- 4 Номера профильных фрез под шейку по каталогу L23 мм и L33 мм.

Классический имплантат 4.8 мм

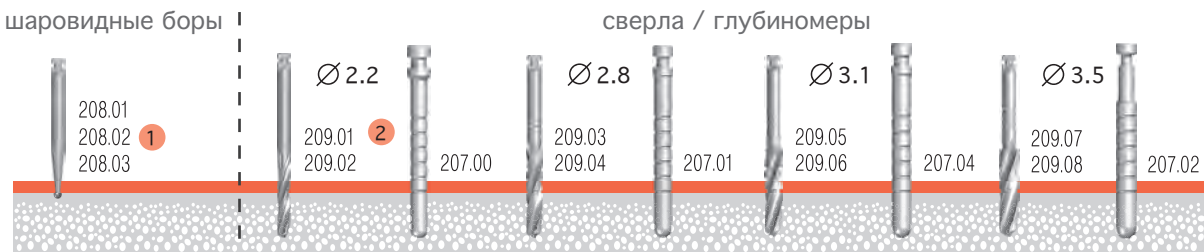


Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N	
8	2.0	248.82	
10	2.0	248.83	
12	2.0	248.84	

Материал – титан
Имплантат комплектуется заглушкой 203.01
Интерфейс – внутренний восьмигранник

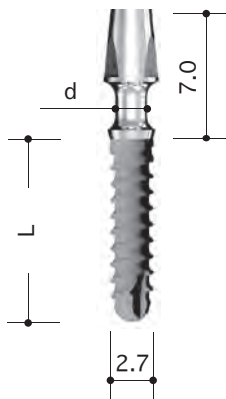


Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчика по каталогу L30 мм.

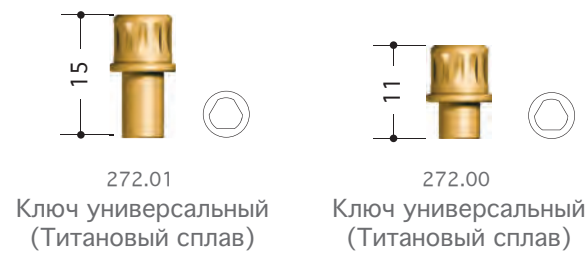
Мини-имплантат с конической головкой



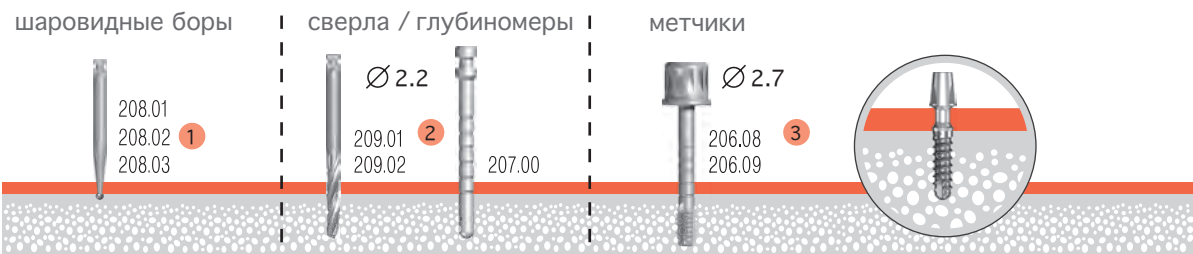
Диаметр, d мм	Длина, L мм	Фиксирующий винт, мм	Кат. N
1.8	8	2.0	228.00
1.8	10	2.0	228.01
1.8	12	2.0	228.02
2.0	8	2.0	228.10
2.0	10	2.0	228.11
2.0	12	2.0	228.12

Материал – титановый сплав
Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°

Ключи для установки

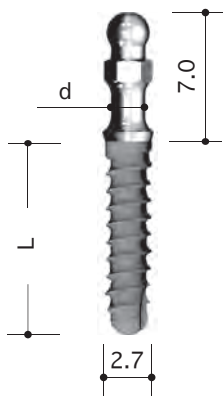


Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

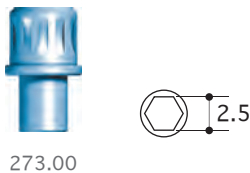
Мини-имплантат со сферической головкой



Диаметр, d мм	Длина, L мм	Кат. N
1.8	8	218.00
1.8	10	218.01
1.8	12	218.02
2.0	8	218.10
2.0	10	218.11
2.0	12	218.12

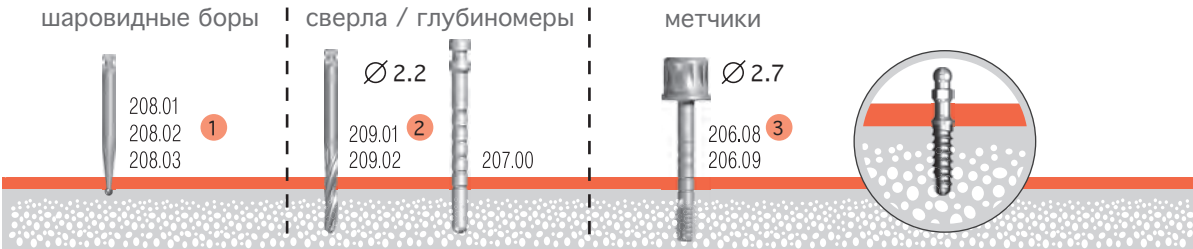
Материал – титановый сплав
Шейка диаметром 1.8 мм у мини-имплантатов изгибается до 20°
Имплантат комплектуется корпусом матрицы и тремя матрицами

Ключ для мини-имплантатов со сферической головкой



273.00

Подготовка костного ложа



- 1 Номера боров по каталогу Ø 1.4 мм, Ø 1.8 мм и Ø 2.3 мм.
- 2 Номера сверл по каталогу L33 мм и L41 мм.
- 3 Номера метчиков по каталогу L30 мм и L34 мм.

Имплантаты КОНМЕТ поставляются в стерильных капсулах, помещенных в блистерную упаковку. Сочетание наружной и внутренней капсул обеспечивает сохранение стерильности имплантата. На крышке наружной капсулы и тыльной стороне блистерной упаковки размещена маркировка имплантата.

Маркировка имплантата

Товарный знак

Тип имплантата

Не использовать, если нарушена целостность упаковки

Повторно не стерилизовать

Не использовать повторно

Знак соответствия обязательной сертификации

Внимательно изучите инструкцию по применению

Номер регистрационного удостоверения

Номер декларации о соответствии марки материала

Номер по каталогу

Серийный номер

Продукция стерильна

connet

Classic implant **4.8 x 10**

Имплантат классический

Материал: TiCP

РУ №РЗН 2016/3636 от 08.02.2016

ДС №РОСС RU. IM18.D00290 от 29.12.2016

REF **248.83**

SN **000003**

STERILE

Rep. in Europe:
Konmet Swiss AG
Hohenweg 2,
CH2575, Tauffelen

ТУ 94437-09-1458417-2013

2619-08

2029-08

КОНМЕТ,
Россия, 125413, Москва,
ул. Онежская 24/1
CONMET, LLC
Onezhskaya st., 24/1
Moscow, 125413, Russia

Технические условия

Диаметр и длина

Дата изготовления

Использовать до (год-месяц)

Производитель

Представитель в Европейском союзе

Ø6.0
CYL
6.5

Короткий
цилиндрический
имплантат
диаметр 6.0
длина 6.5

Ø3.5
CYL
8

Цилиндрический
имплантат
диаметр 3.5
длина 8

Ø3.5
CYL
10

Цилиндрический
имплантат
диаметр 3.5
длина 10

Ø4.0
CLA
12

Классический
имплантат
диаметр 4.0
длина 12

Ø3.8
CON
14







Конический
имплантат
диаметр 3.8
длина 14

Ø3.8
CON
16

Конический
имплантат
диаметр 3.8
длина 16

Типы имплантатов

CYL – цилиндрический CON – конический CLA – классический

Цветовая маркировка крышек		Длина внутрикостной части
	Фиолетовый	6.5 мм
	Желтый	8 мм
	Зеленый	10 мм
	Синий	12 мм
	Красный	14 мм
	Бесцветный	16 мм

Хирургический протокол

21

Начальный этап установки имплантатов

Хирургический протокол

- 1

Вскрыть блистерную упаковку за язычок с тыльной стороны.
- 2

Вынуть капсулу (наружную) с имплантатом и вскрыть ее, повернув крышку против часовой стрелки.
- 3

Освободить внутреннюю капсулу с имплантатом (в крышке внутренней капсулы с наружной стороны размещена заглушка!).
- 4

Вскрыть внутреннюю капсулу, повернув крышку против часовой стрелки. Крышка соединена с установочной державкой, на которой закреплен имплантат.
- 5

Направить апикальную часть имплантата в подготовленное костное ложе.
- 6

Повернуть внутреннюю крышку по часовой стрелке на 3–5 оборотов, а затем снять с установочной державки, освободив трехгранный интерфейс.
- 7

Завершить установку имплантата по стандартной методике.



Установка цилиндрических и конических имплантатов

1 После предварительной фиксации имплантата в костном ложе необходимо установить универсальный ключ (кат. 272.00 / кат 272.01) на трехгранный интерфейс установочной державки.

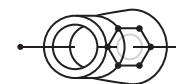
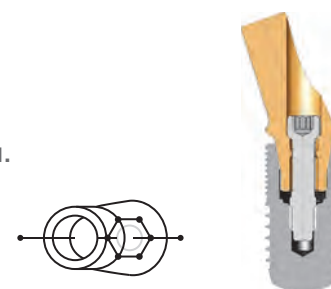
2 Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный момент закручивания 35 Нсм.
Надеть динамометрический ключ / ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку универсального ключа, а в ее приемное отверстие установить ключ-фиксатор (кат. 240.00) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.

3 Возвратно-поступательными движениями динамометрического ключа / ключа-трещотки установить имплантат заподлицо с кортикальным слоем. При необходимости довернуть имплантат в положение, при котором его внутренний шестигранник оптимально ориентирован для последующей установки супраструктуры. В качестве ориентира использовать метки на установочной державке или примерочные хирургические головки.

4 Снять с установочной державки ключ-фиксатор и динамометрический ключ / ключ-трещотку.

5 Снять с имплантата установочную державку, открутив отверткой (кат. 220.42 / 220.43) фиксирующий винт.

6 Установить заглушку или формирователь десны.



3



5

В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА (момент закручивания превышает 35 Нсм)

применить специальный ключ (кат. 274.01 / кат. 274.02 – шестигранник 2.2 или кат. 274.11 / кат. 274.12 – шестигранник 2.7).

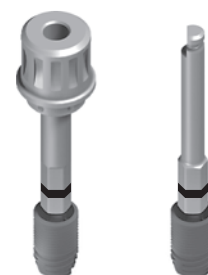
При применении углового наконечника использовать ключи кат. 275.01 / кат. 275.02 – шестигранник 2.2 или кат. 275.11 / кат. 275.12 – шестигранник 2.7.

Для этого:

A Выполнить пп. 4, 5.

B Установить специальный ключ в шестигранное отверстие имплантата.

C Завершить установку имплантата в соответствии с пп. 3, 6, используя ключ-трещотку и ключ-фиксатор или угловой наконечник. В качестве ориентира использовать метки на специальном ключе или примерочные хирургические головки.



B

Установка классических имплантатов

- 1 После предварительной фиксации имплантата в костном ложе необходимо установить универсальный ключ (кат. 272.00 / кат. 272.01) на трехгранный интерфейс установочной державки.

Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный момент закручивания 35 Нсм.

- 2 Надеть динамометрический ключ / ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку универсального ключа, а в ее приемное отверстие установить ключ-фиксатор (кат. 240.00 / кат. 240.10) для удержания имплантата в направлении оси костного ложа.

- 3 Возвратно-поступательными движениями динамометрического ключа / ключа-трещотки установить имплантат, погрузив его внутрикостную часть ниже или вровень с кортикальным слоем.

- 4 Снять с установочной державки ключ-фиксатор, ключ-трещотку / динамометрический ключ, а также универсальный ключ.

- 5 Удерживая ключом-фиксатором (кат. 240.10) шестигранный корпус установочной державки, открутить универсальным ключом винт державки (трехгранный интерфейс) с помощью динамометрического ключа / ключа-трещотки и освободить имплантат.

- 6 Установить заглушку или формирователь десны.



1 2



5

В СЛУЧАЕ ПЕРЕЛОМА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКОГО КЛЮЧА
(момент закручивания превышает 35 Нсм)
применить держатель (кат. 230.00 / кат. 230.01).

Для этого:

- A Выполнить п. 5.
- B Установить держатель на имплантат: удерживая корпус держателя ключом-трещоткой (кат. 210.00), произвести затяжку винта держателя ключом-фиксатором (кат. 240.00).

- C Завершить установку имплантата: установить ключ-фиксатор (кат. 240.00 / кат. 240.10) в приемное отверстие держателя для сохранения направления установки имплантата. Выполнить п. 3.

- D Удерживая корпус держателя ключом-трещоткой, открутить винт держателя ключом-фиксатором (кат. 240.10).

- E Освободить имплантат, последовательно сняв ключ-фиксатор, ключ-трещотку и держатель.

- F Установить заглушку или формирователь десны.



B

Установка мини-имплантатов с конической головкой

- 1 Удерживая пальцами, вынуть установочную державку.



- 2 Установить универсальный ключ (кат. 272.00/01) на мини-имплантат. Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный момент закручивания 35Нсм.
- 3 Надеть динамометрический ключ / ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку универсального ключа, а в ее приемное отверстие установить ключ-фиксатор (кат. 240.00) для удержания мини-имплантата в направлении оси костного ложа.
- 4 Возвратно-поступательными движениями динамометрического ключа / ключа-трещотки установить мини-имплантат до полного погружения внутрикостной части.
- 5 Снять с мини-имлантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ и универсальный ключ.

2 3

Установка мини-имплантатов со сферической головкой

- 1 Удерживая пальцами, вынуть установочную державку.



- 2 Установить ключ со сферической головкой для мини-имплантата (кат. 273.00) на мини-имплантат. Установить на динамометрическом ключе (кат. 210.01) максимальный момент закручивания 35 Нсм. Надеть динамометрический ключ / ключ-трещотку (кат. 210.00) на головку ключа, и в его приемное отверстие установить ключ-фиксатор (кат. 240.00) для удержания мини-имплантата в направлении оси костного ложа.
- 3 Возвратно-поступательными движениями динамометрического ключа / ключа-трещотки установить мини-имплантат до полного погружения внутрикостной части.
- 4 Снять с мини-имлантата ключ-фиксатор, динамометрический ключ и ключ для мини-имплантата со сферической головкой.

2 3

Ключи для установки имплантатов



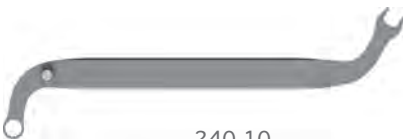
210.00
Ключ-трещотка



240.00
Ключ-фиксатор



210.01
Ключ-трещотка динамометрический



240.10
Ключ-фиксатор S-образный



272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)



272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Отвертки для установки супраструктур



220.43
Отвертка 18 мм
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



220.42
Отвертка 11 мм
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



220.44
Отвертка 6 мм
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



220.45
Отвертка 11 мм
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



220.46
Отвертка 18 мм
(Нерж. сталь,
титановый сплав)

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.2



Цилиндрические
имплантаты
d3.5 / d4.0



Конические
имплантаты
d3.4



274.02
Ключ 2.2 длинный
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



274.01
Ключ 2.2 короткий
(Нерж. сталь,
титановый сплав)



275.02
Ключ под угл. наконечник
2.2 длинный
(Нерж. сталь)



275.01
Ключ под угл. наконечник
2.2 короткий
(Нерж. сталь)



274.00
Удлинитель
(Нерж. сталь)

Ключи для установки цилиндрических и конических имплантатов с шестигранником 2.7



Цилиндрические имплантаты
d4.5 / d5.0 / d5.5



Конические имплантаты
d3.8 / d4.5



Цилиндрические короткие имплантаты
d5.0 / d5.5 / d6.0



274.12
Ключ 2.7 длинный
(Нерж. сталь, титановый сплав)



274.11
Ключ 2.7 короткий
(Нерж. сталь, титановый сплав)



275.12
Ключ под угл. наконечник 2.7 длинный
(Нерж. сталь)



275.11
Ключ под угл. наконечник 2.7 короткий
(Нерж. сталь)



274.00
Удлинитель
(Титановый сплав)

Держатели для установки классических имплантатов



230.01
Держатель 28 мм
(Титановый сплав)



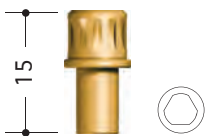
230.00
Держатель 18 мм
(Титановый сплав)



d4.0 / d4.8

Ключи для установки мини-имплантатов

с конической головкой



272.01
Ключ универсальный
(Титановый сплав)























272.00
Ключ универсальный
(Титановый сплав)









со сферической головкой













273.00
Ключ для мини-имплантатов со сферической головкой
(Титановый сплав)



Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Мукотомы			
260.01		Мукотом 23 мм	Титан. сплав
260.02		Мукотом 33 мм	Титан. сплав
Боры			
208.01		Бор шаровидный \varnothing 1.4 мм	Тв. сплав
208.02		Бор шаровидный \varnothing 1.8 мм	Тв. сплав
208.03		Бор шаровидный \varnothing 2.3 мм	Тв. сплав
Сверла			
209.01		Сверло пилотное 2.2 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.02		Сверло пилотное 2.2 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.03		Сверло 2.8 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.04		Сверло 2.8 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.05		Сверло 3.1 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.06		Сверло 3.1 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.07		Сверло 3.5 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.08		Сверло 3.5 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.13		Сверло 4.2 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.14		Сверло 4.0 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.15		Сверло 4.0 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.16		Сверло 4.5 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.17		Сверло 4.5 \times 41 мм	Нерж. сталь
209.18		Сверло 5.0 \times 33 мм	Нерж. сталь
209.19		Сверло 5.0 \times 41 мм	Нерж. сталь

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Глубиномеры			
207.00		Глубиномер \varnothing 2.2 мм	Титан. сплав
207.01		Глубиномер \varnothing 2.8 мм	Титан. сплав
207.04		Глубиномер \varnothing 3.1 мм	Титан. сплав
207.02		Глубиномер \varnothing 3.5 мм	Титан. сплав
207.11		Глубиномер \varnothing 4.0 мм	Титан. сплав
207.03		Глубиномер \varnothing 4.2 мм	Титан. сплав
207.12		Глубиномер \varnothing 4.5 мм	Титан. сплав
207.13		Глубиномер \varnothing 5.0 мм	Титан. сплав

Зенкеры для установки цилиндрических имплантатов



229.00		Зенкер 3.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.01		Зенкер 3.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.02		Зенкер 3.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.03		Зенкер 3.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.04		Зенкер 4.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.05		Зенкер 4.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.06		Зенкер 4.8 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.07		Зенкер 4.8 × 33 мм, длинный	Титан. сплав
229.08		Зенкер 5.3 × 24 мм, короткий	Титан. сплав
229.09		Зенкер 5.3 × 33 мм, длинный	Титан. сплав

Кат. N

Наименование/размеры



















Материал

Фрезы под шейку для классических имплантатов

209.21		Фреза под шейку 3.5 × 23 мм	Титан. сплав
209.22		Фреза под шейку 3.5 × 33 мм	Титан. сплав

Фрезы для установки конических имплантатов

239.00		Фреза коническая 3.4 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.01		Фреза коническая 3.4 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.02		Фреза коническая 3.4 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.03		Фреза коническая 3.4 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.04		Фреза коническая 3.8 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.05		Фреза коническая 3.8 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.06		Фреза коническая 3.8 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.07		Фреза коническая 3.8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.08		Фреза коническая 4.5 × 8 × 25 мм, короткая	Титан. сплав
239.09		Фреза коническая 4.5 × 8 × 33 мм, длинная	Титан. сплав
239.10		Фреза коническая 4.5 × 27 мм, короткая	Титан. сплав
239.11		Фреза коническая 4.5 × 33 мм, длинная	Титан. сплав

Кат. N		Наименование/размеры	Материал
Метчики для классических имплантатов			
206.03		Метчик 4.0 x 30 мм	Титан. сплав
206.04		Метчик 4.0 x 34 мм	Титан. сплав
206.05		Метчик 4.8 x 30 мм	Титан. сплав
Метчики для цилиндрических имплантатов			
206.10		Метчик 3.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.11		Метчик 3.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.12		Метчик 4.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.13		Метчик 4.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.14		Метчик 4.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.15		Метчик 4.5 мм, длинный	Титан. сплав
206.16		Метчик 5.0 мм, короткий	Титан. сплав
206.17		Метчик 5.0 мм, длинный	Титан. сплав
206.18		Метчик 5.5 мм, короткий	Титан. сплав
206.19		Метчик 5.5 мм, длинный	Титан. сплав
Метчики для цилиндрических коротких имплантатов			
206.23		Метчик 5.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.25		Метчик 5.5 x 6.5 мм	Титан. сплав
206.27		Метчик 6.0 x 6.5 мм	Титан. сплав
Метчики для мини-имплантатов			
206.08		Метчик 2.7 мм, короткий	Титан. сплав
206.09		Метчик 2.7 мм, длинный	Титан. сплав

Кат. N















Наименование /размеры






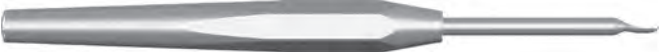



Материал

Дополнительный инструментарий

Хирургический протокол

292.01		Долото 2.5 мм	Титан. сплав
292.02		Долото 5.0 мм	Титан. сплав
292.03		Долото 7.0 мм	Титан. сплав
390.00		Крючок-ранорасширитель прямой, 5 мм	Титан. сплав
390.01		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 5 мм	Титан. сплав
390.02		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 5 мм	Титан. сплав
390.03		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 9 мм	Титан. сплав
390.04		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 9 мм	Титан. сплав
390.05		Крючок-ранорасширитель изогнутый, правый, 14 мм	Титан. сплав
390.06		Крючок-ранорасширитель изогнутый, левый, 14 мм	Титан. сплав

Кат. N		Наименование /размеры	Материал
291.11		Остеотом Ø 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.12		Остеотом Ø 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.13		Остеотом Ø 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.14		Остеотом Ø 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.15		Остеотом Ø 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.16		Остеотом Ø 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.17		Остеотом Ø 4.5/5.0 мм	Титан. сплав
291.51		Остеотом обратный Ø 2.2/2.8 мм	Титан. сплав
291.52		Остеотом обратный Ø 2.8/3.1 мм	Титан. сплав
291.53		Остеотом обратный Ø 3.1/3.5 мм	Титан. сплав
291.54		Остеотом обратный Ø 3.5/4.0 мм	Титан. сплав
291.55		Остеотом обратный Ø 4.0/4.2 мм	Титан. сплав
291.56		Остеотом обратный Ø 4.2/4.5 мм	Титан. сплав
291.57		Остеотом обратный Ø 4.5/5.0 мм	Титан. сплав











Кат. N		Наименование	Материал
295.02		Ключ для изгибания мини-имплантата с конической головкой	Титан. сплав
295.03		Ключ для изгибания мини-имплантата со сферической головкой	Титан. сплав
360.00		Молоток	Титан. сплав, фторопласт
280.00		Крючок-слюноотсос	Титан. сплав
250.00		Пинцет	Титан. сплав
310.01		Распатор прямой	Титан. сплав
310.02		Распатор угловой, левый	Титан. сплав
310.03		Распатор угловой, правый	Титан. сплав
250.10		Направитель сверла	Титан. сплав

Кат. N


Наименование/размеры

Материал

Сверла с внутренним охлаждением для классических имплантатов

219.01		Сверло 2.2 x 33 мм	Нерж. сталь
219.02		Сверло 2.2 x 41 мм	Нерж. сталь
219.03		Сверло 2.8 x 33 мм	Нерж. сталь
219.04		Сверло 2.8 x 41 мм	Нерж. сталь
219.05		Сверло 3.1 x 33 мм	Нерж. сталь
219.06		Сверло 3.1 x 41 мм	Нерж. сталь
219.07		Сверло 3.5 x 33 мм	Нерж. сталь
219.08		Сверло 3.5 x 41 мм	Нерж. сталь
219.09		Сверло 4.2 x 33 мм	Нерж. сталь
219.10		Сверло 4.2 x 41 мм	Нерж. сталь

Сменные упоры для сверл с внутренним охлаждением
(комплект - 7 штук)

219.21		Комплект для сверл 2.2 мм	Нерж. сталь
219.22		Комплект для сверл 2.8 мм	Нерж. сталь
219.23		Комплект для сверл 3.1 мм	Нерж. сталь
219.24		Комплект для сверл 3.5 мм	Нерж. сталь
219.25		Комплект для сверл 4.2 мм	Нерж. сталь

Головки угловые примерочные

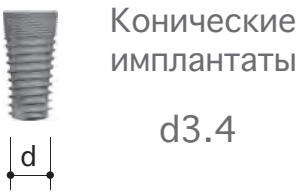
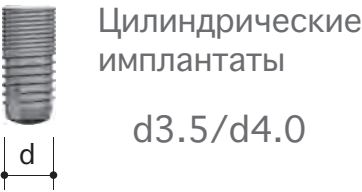
214.30		Головка 2,2 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.31		Головка 2,2 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав
214.32		Головка 2,7 примерочная угловая 10 градусов	Титан. сплав
214.33		Головка 2,7 примерочная угловая 20 градусов	Титан. сплав

ОРТОПЕДИЯ



① Соединение успешно прошло усталостные испытания по ISO 14801 (5 млн. циклов).

Супраструктуры и лабораторные приспособления
для цилиндрических и конических имплантатов
с шестигранником 2.2



Измеритель слизистой
Материал – титановый сплав



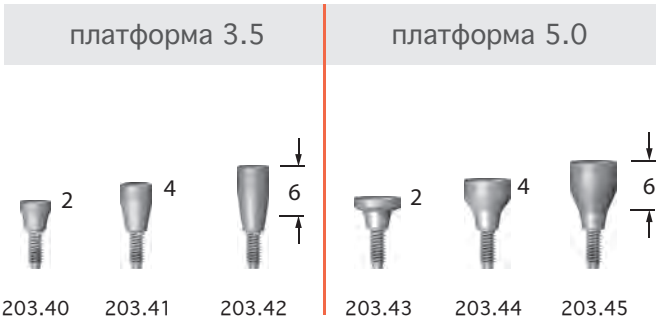
Отвертки для установки супраструктур
Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав

Винт для снятия головок
Материал – нержавеющая сталь



Ортопедия

Формирователи десны
Материал – титановый сплав



Трансферы слепочные
Материал – титановый сплав

Аналоги имплантатов
Материал – титановый сплав



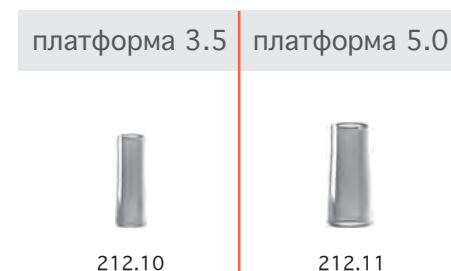
Головки прямые цементируемые¹ (комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



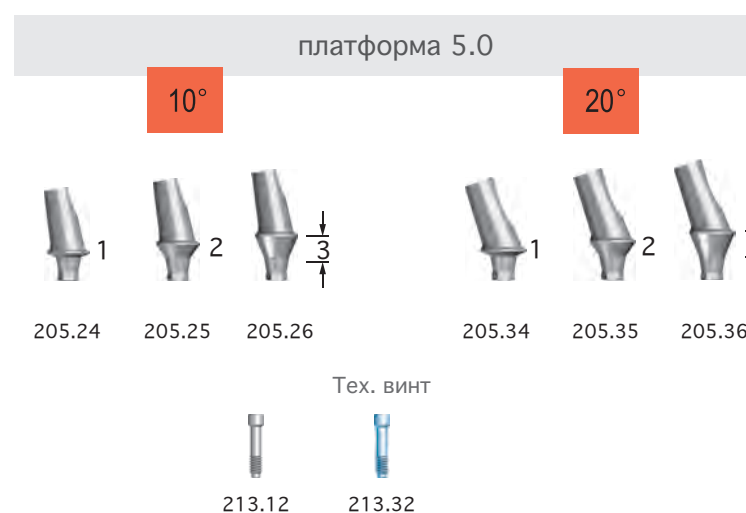
Головки угловые цементируемые (комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные¹

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

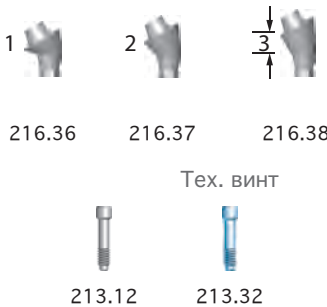
(комплектуются фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

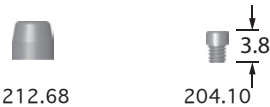
17°

30°



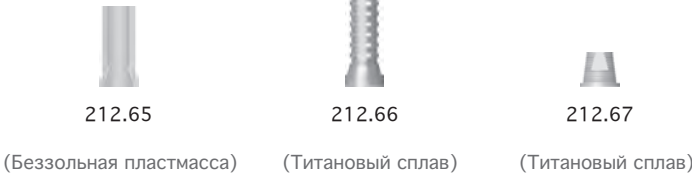
Формирователь десны для разъемных головок

Материал – титановый сплав



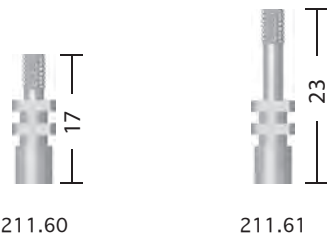
Колпачки моделировочные для разъемных головок

выжигаемый временный постоянный



Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



Аналог разъемной головки

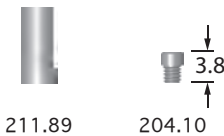
Материал – титановый сплав



Головка для сканирования (scan abatment) для CAD/CAM систем

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

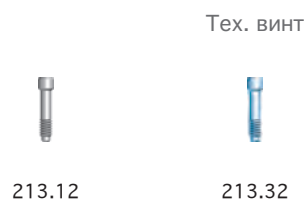
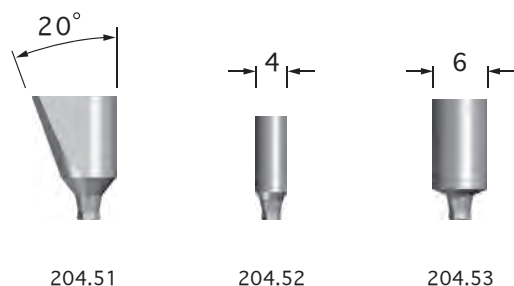


¹ Не использовать для одиночных коронок.

Головки обрабатываемые

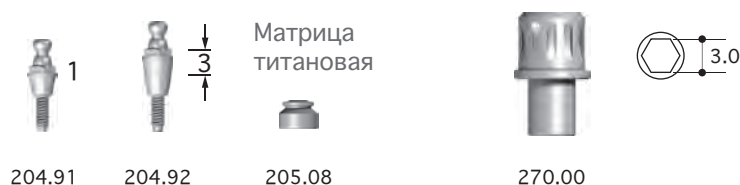
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки сферические

Материал – титановый сплав

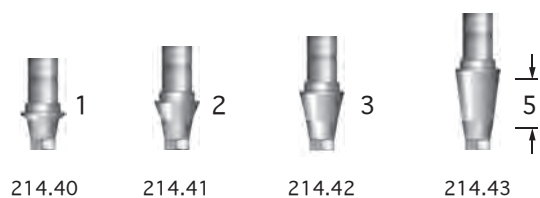


Ключ для установки
сферических головок
(Титановый сплав)

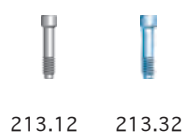
Головка универсальная ① моделируемая

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Тех. винт



Колпачок для комбинированного дубликатора

Материал – беззольная пластмасса



① Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



Головка временная
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

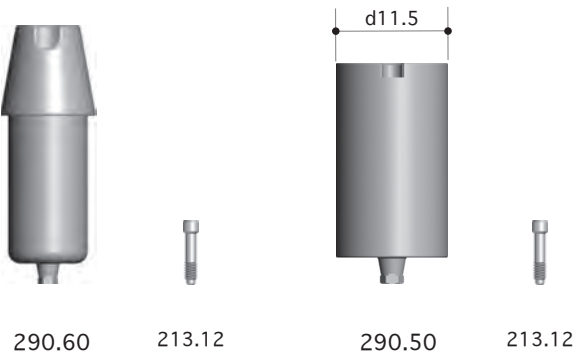


Головки для сканирования
(scan abatment) для CAD/CAM систем
(комплектуется фиксирующим винтом)
Материал – титановый сплав



Zirkonzahn 3shape и Exocad

Заготовки для фрезеровки
индивидуальных абатментов (Pre-mill)
(комплектуется фиксирующим винтом)
Материал – титановый сплав



Супраструктуры и лабораторные приспособления
для цилиндрических и конических имплантатов
с шестигранником 2.7



Цилиндрические
имплантаты
d4.5/d5.0/d5.5



Конические
имплантаты
d3.8/d4.5

Измеритель слизистой
Материал – титановый сплав



208.18

Отвертки для установки супраструктур
Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.43
Отвертка 18 мм



220.42
Отвертка 11 мм



220.44
Отвертка 6 мм



220.45
Отвертка 11 мм



220.46
Отвертка 18 мм

Винт для снятия головок
Материал – нержавеющая сталь



275.16

Формирователи десны
Материал – титановый сплав



Трансферы слепочные
Материал – титановый сплав



Аналоги имплантатов
Материал – титановый сплав



Головки прямые цементируемые¹

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0



↓
3
↑

204.41 204.42 204.43

платформа 6.5



↓
3
↑

204.44 204.45 204.46

Тех. винт



213.21 213.41

Головки угловые
цементируемые

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

10°

20°



↓
3
↑

205.41 205.42 205.43



↓
3
↑

205.51 205.52 205.53

Тех. винт



213.21 213.41

платформа 6.5

10°

20°



↓
3
↑

205.44 205.45 205.46



↓
3
↑

205.54 205.55 205.56

Тех. винт



213.21 213.41

Колпачки моделировочные


Материал – беззольная пластмасса

платформа 5.0



212.11

платформа 6.5



212.12

Колпачки
моделировочные

Материал – беззольная пластмасса

платформа 5.0

10°

20°



212.14



212.17

платформа 6.5

10°

20°



212.15



212.18

¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные ¹

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



216.40

216.41

216.42



272.00

272.01

Ключ
универсальный
(Титановый
сплав)

Ключ
универсальный
(Титановый
сплав)



275.13



275.14

Винт для
удержания
ключа 11 мм

Винт для
удержания
ключа 15 мм



216.43

216.44

216.45

Тех. винт



213.21



213.41



216.46

216.47

216.48

Тех. винт



213.21



213.41

Формирователь десны для разъемных головок

Материал – титановый сплав



212.68



204.10

Колпачки моделировочные для разъемных головок

выжигаемый

временный

постоянный



212.65

(Беззольная пластмасса)



212.66

(Титановый сплав)



212.67

(Титановый сплав)

Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



211.60



211.61

Аналог разъемной головки

Материал – титановый сплав



211.95

Головка для сканирования (scan abatment) для CAD/CAM систем

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

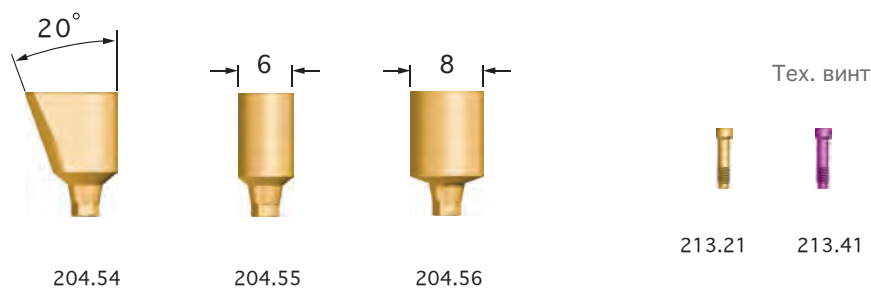


211.89

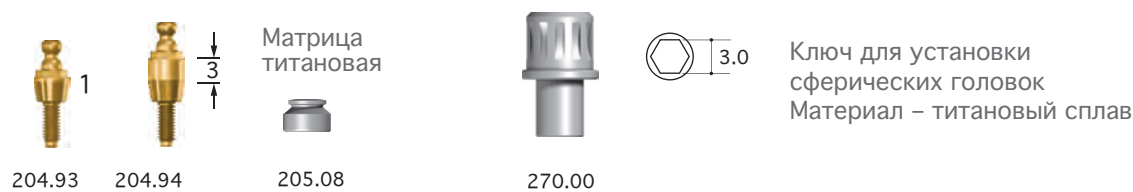


204.10

Головки обтачиваемые
(комплектуются фиксирующим винтом)
Материал – титановый сплав



Головки сферические
Материал – титановый сплав



Головка универсальная 1
моделируемая
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок для комбинированного дубликатора

Материал – беззольная пластмасса



1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур (комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса



Головка временная (комплектуется фиксирующим винтом)

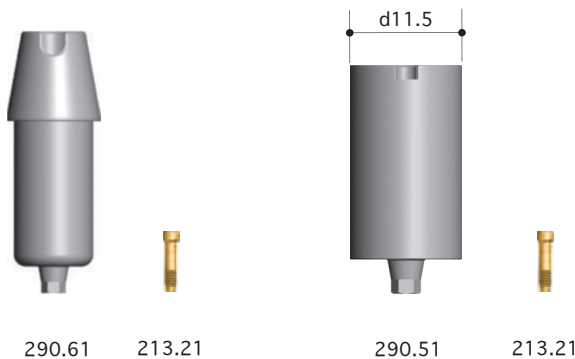
Материал – титановый сплав



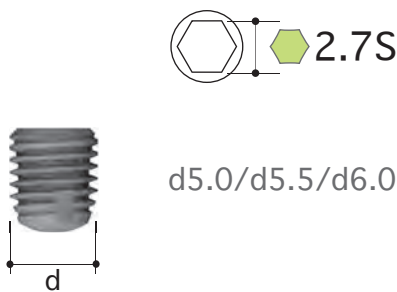
Головки для сканирования (scan abatment) для CAD/CAM систем (комплектуется фиксирующим винтом) Материал – титановый сплав



Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill) (комплектуется фиксирующим винтом) Материал – титановый сплав



Супраструктуры и лабораторные приспособления для цилиндрических коротких имплантатов



Измеритель
слизистой

Материал – титановый сплав



207.18

Винт для снятия
головки

Материал – нержавеющая сталь



275.16

Отвертки для установки
супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



220.43
Отвертка
18 мм

220.42
Отвертка
11 мм

220.44
Отвертка
6 мм

220.45
Отвертка
11 мм

220.46
Отвертка
18 мм

Формирователи десны

Материал – титановый сплав



1203.50 1203.51 1203.52 1203.53 1203.54 1203.55

Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав



Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав



1211.57 1211.52

Головки прямые цементируемые ¹

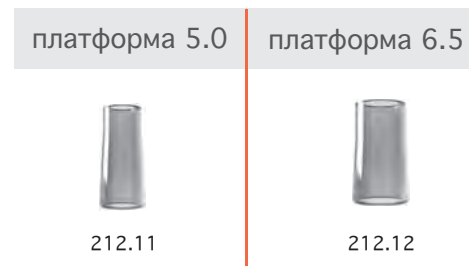
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



Головки угловые цементируемые

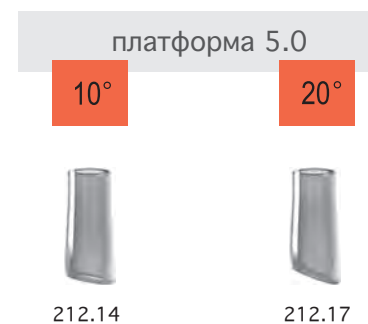
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



¹ Для одиночных коронок использовать индивидуальный моделировочный колпачок.

Головки разъемные¹

Материал – титановый сплав

платформа 5.0

платформа 5.0

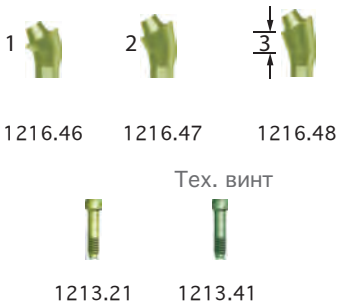
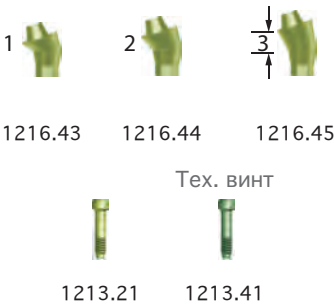
(комплектуются фиксирующим винтом)

платформа 5.0

(комплектуются фиксирующим винтом)

17°

30°



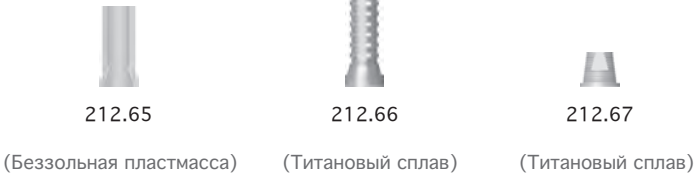
Формирователь десны для разъемных головок

Материал – титановый сплав



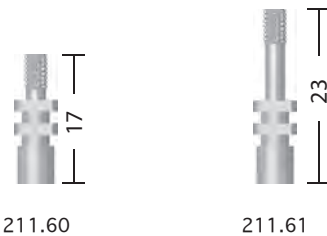
Колпачки моделировочные для разъемных головок

выжигаемый временный постоянный



Трансферы слепочные для разъемных головок

Материал – титановый сплав



Аналог разъемной головки

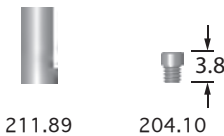
Материал – титановый сплав



Головка для сканирования (scan abatment) для CAD/CAM систем

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

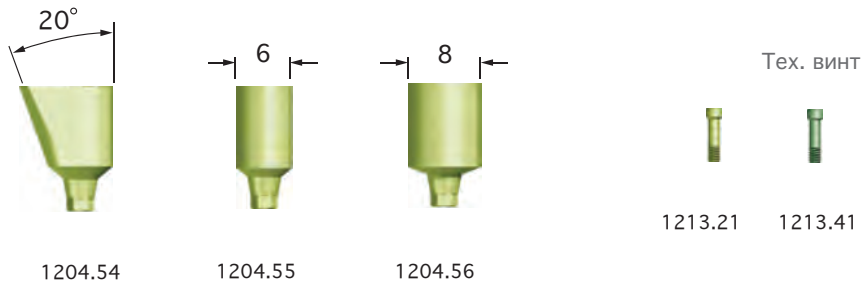


¹ Не использовать для одиночных коронок.

Головки обрабатываемые

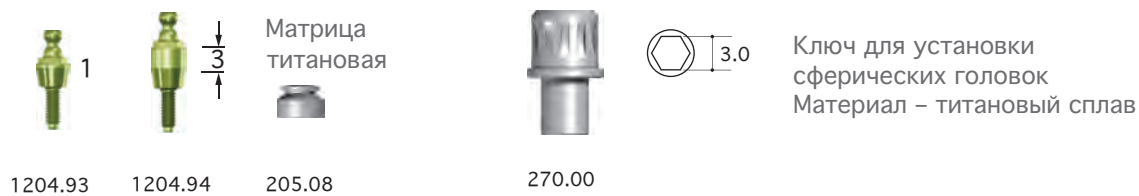
(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Головки сферические

Материал – титановый сплав



Головка универсальная ①

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



Колпачок для комбинированного дубликата

Материал – беззольная пластмасса



① Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Дубликатор для индивидуальных супраструктур
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – беззольная пластмасса

Головка временная
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



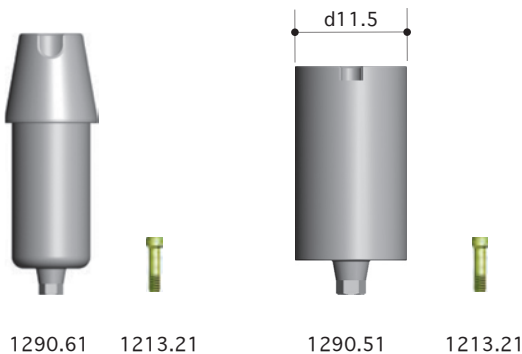
Головки для сканирования
(scan abatment) для CAD/CAM систем
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

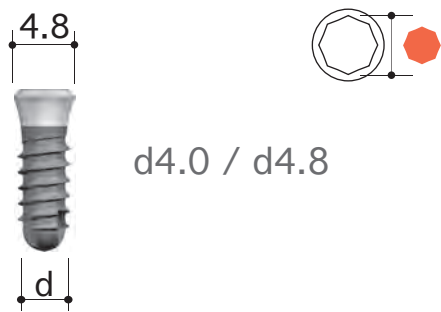


Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)
(комплектуется фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав

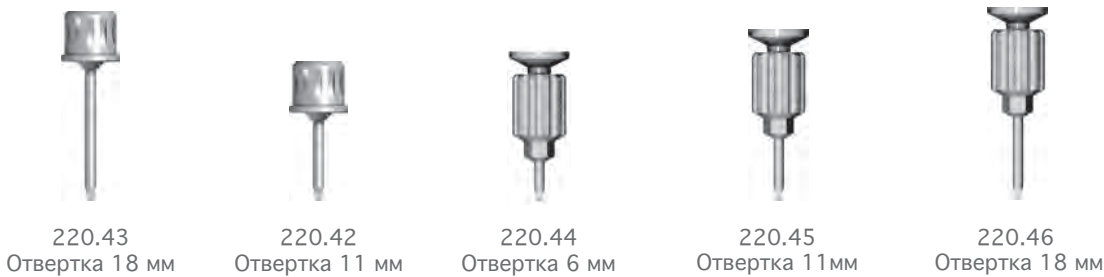


Супраструктуры и лабораторные приспособления
для классических имплантатов



Отвертки для установки супраструктур

Материал – нержавеющая сталь, титановый сплав



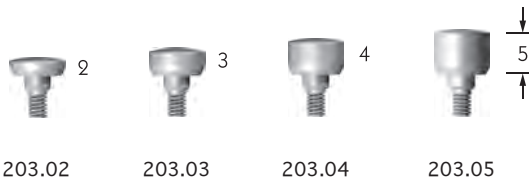
Измеритель глубинный

Материал – титановый сплав



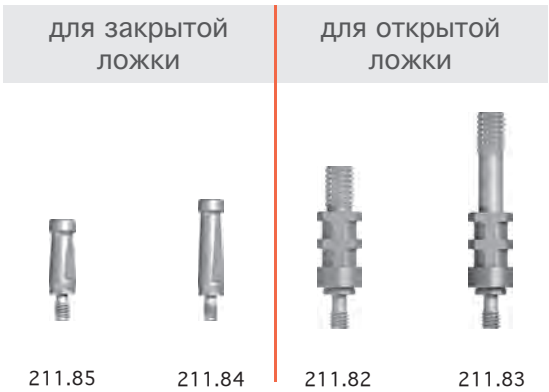
Формирователи десны

Материал – титановый сплав



Трансферы слепочные

Материал – титановый сплав



Аналоги имплантатов

Материал – титановый сплав





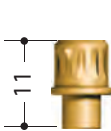
Головка прямая цементируемая

Материал – титановый сплав



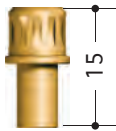
205.11

Ключи универсальные для установки прямых цементируемых и разъемных головок



272.00

Ключ универсальный
(Титановый сплав)

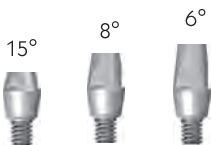


272.01

Ключ универсальный
(Титановый сплав)

Головки прямые разъемные

Материал – титановый сплав



204.03 204.02 204.01



204.11

Винт
фиксирующий

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



212.03 212.02 212.01

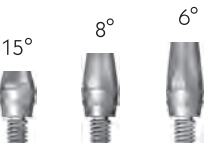


213.03

Формирователь
канала винта
фиксирующего
4 мм

Головки прямые разъемные с восьмигранником

Материал – титановый сплав



284.03 284.02 284.01



204.11

Винт
фиксирующий

Колпачки моделировочные

Материал – беззольная пластмасса



212.83 212.82 212.81



213.03

Формирователь
канала винта
фиксирующего
4 мм

Головки угловые цементируемые

(поставляются в комплекте с фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



214.03 205.87 214.04 205.88 214.02 204.15

Головка обтачиваемая

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



205.40

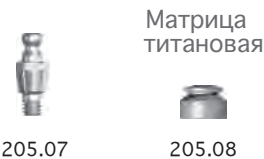


204.12



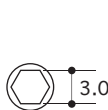
Головка сферическая

Материал – титановый сплав



205.07

205.08



270.00 Ключ для установки сферической головки (Титановый сплав)

Дубликаторы супраструктур

Материал – беззольная пластмасса



212.04

212.05

конусный

моделировочные



204.14



213.01



213.02

Дубликатор комбинированный для индивидуальных супраструктур

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



205.10



204.13

Головка временная

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



205.15



204.12

Головки для сканирования (scan abatment) для CAD/CAM систем

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



212.99



204.12

3shape и Exocad

Заготовки для фрезеровки индивидуальных абатментов (Pre-mill)

(комплектуются фиксирующим винтом)

Материал – титановый сплав



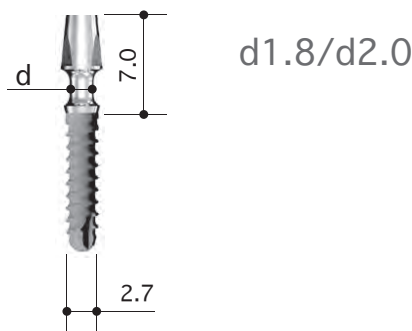
290.52



204.12

1 Применяется для клеевого соединения. Не использовать для литых конструкций.

Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов с конической головкой



Аналог
мини-имплантата
Материал – титановый сплав



211.41

Трансферы слепочные
для открытой ложки
Материал – титановый сплав



211.45

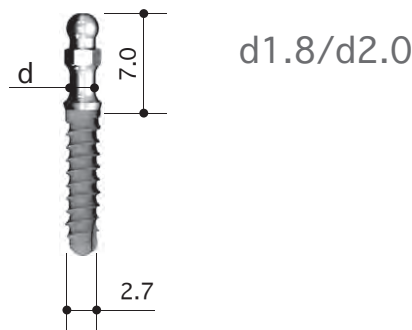


211.46

Винты
фиксирующие



Супраструктуры и лабораторные приспособления для мини-имплантатов со сферической головкой



Аналог
мини-имплантата
Материал – титановый сплав



211.40

Матрицы



Корпус матрицы (нерж.сталь)



Матрица пластмассовая,
эластичная, розовая



Матрица пластмассовая,
очень эластичная, желтая

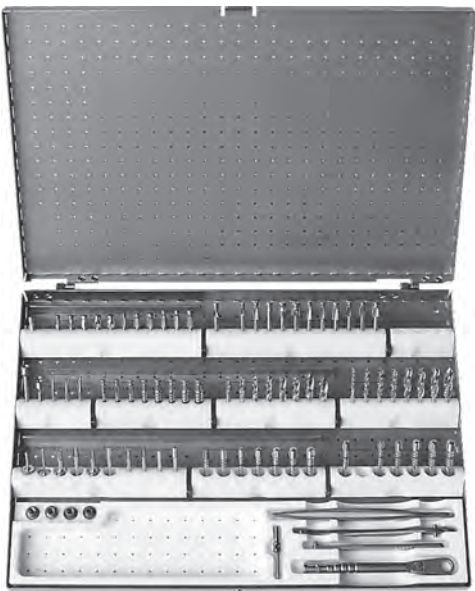


Матрица пластмассовая,
чрезвычайно эластичная, зеленая

КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Контейнер для стерилизации
стоматологических инструментов

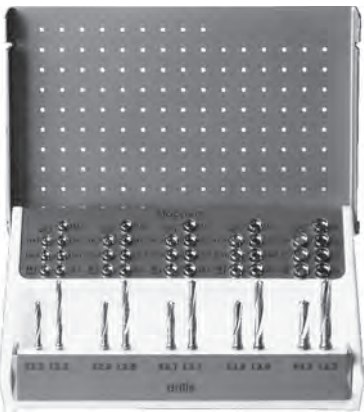
Материал: титан, фторопласт



200.50

Контейнер для стерилизации
сверл с внутренним охлаждением
и упоров

Материал: титан, фторопласт



219.00

Контейнер для стерилизации
прямых остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.31

Контейнер для стерилизации
обратных остеотомов

Материал: титан, фторопласт



200.32

Контейнер для стерилизации
ортопедических компонентов

Материал: титан, фторопласт



200.10

Контейнер для стерилизации
лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных
супраструктур для классических имплантатов



200.20

Контейнер для стерилизации
лабораторный

Материал: титан, фторопласт

Предназначен для размещения примерочных
супраструктур для цилиндрических и конических
имплантатов



200.21

Цифровые библиотеки для CAD/CAM

Для корректного и точного проектирования ортопедических конструкций с опорой на дентальные имплантаты КОНМЕТ имеются цифровые библиотеки для:



CONMET, Zirkonzahn, 3shape, Exocad GmbH, Dental Wings зарегистрированные торговые марки компаний ООО «КОНМЕТ», Zirkonzahn GmbH, 3Shape A/S, Dental Wings Inc.

КОНМЕТ
Россия,
125413 Москва,
Онежская ул, 24/1
Тел. (495) 234-91-13
Факс (495) 232-19-31
conmet@conmet.ru
www.conmet.ru
Dc v.30-09.2019

г. Санкт-Петербург
191015, Шпалерная ул, 54
офис B51
Тел. (812) 676-43-65
s-petersburg@conmet.ru

г. Краснодар
350063, Советская ул, 30
офис 1003
Тел. (861) 268-14-08
krasnodar@conmet.ru

г. Новосибирск
630007, Октябрьская магистраль ул, 4
офис 112
Тел. (383) 240-99-09
novosibirsk@conmet.ru

г. Екатеринбург
620075, Ленина ул, 50Б
офис 313
Тел. (343) 272-32-56
(922) 033-78-85
ekaterinburg@conmet.ru

г. Хабаровск
680030, Постышева ул, 22А
офис 401
Тел. (4212) 41-51-72
khabarovsk@conmet.ru

